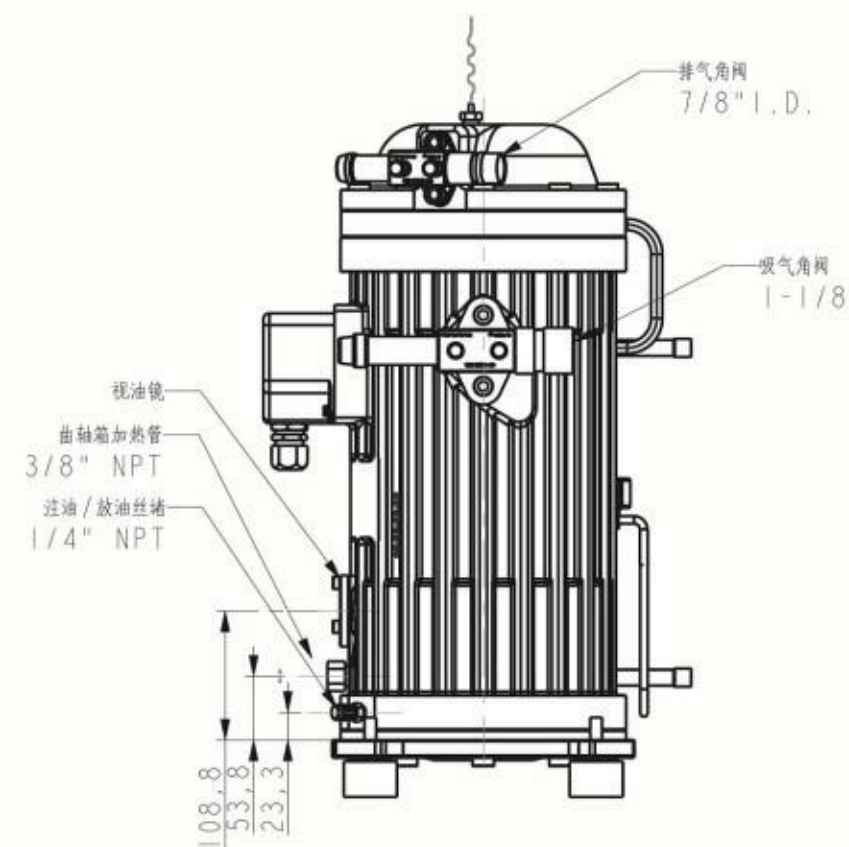
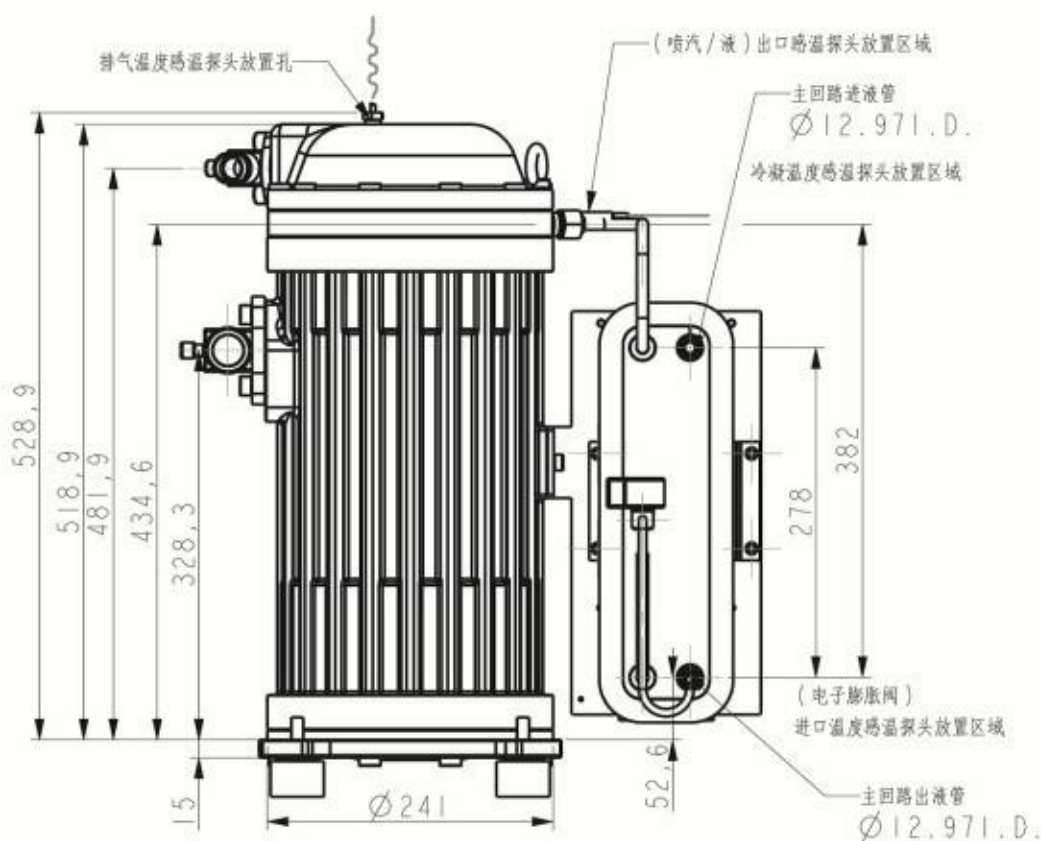
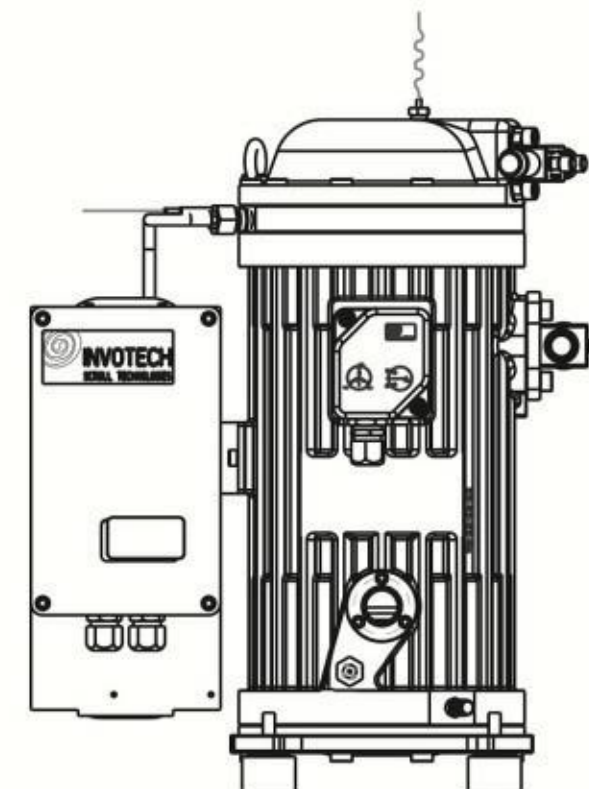
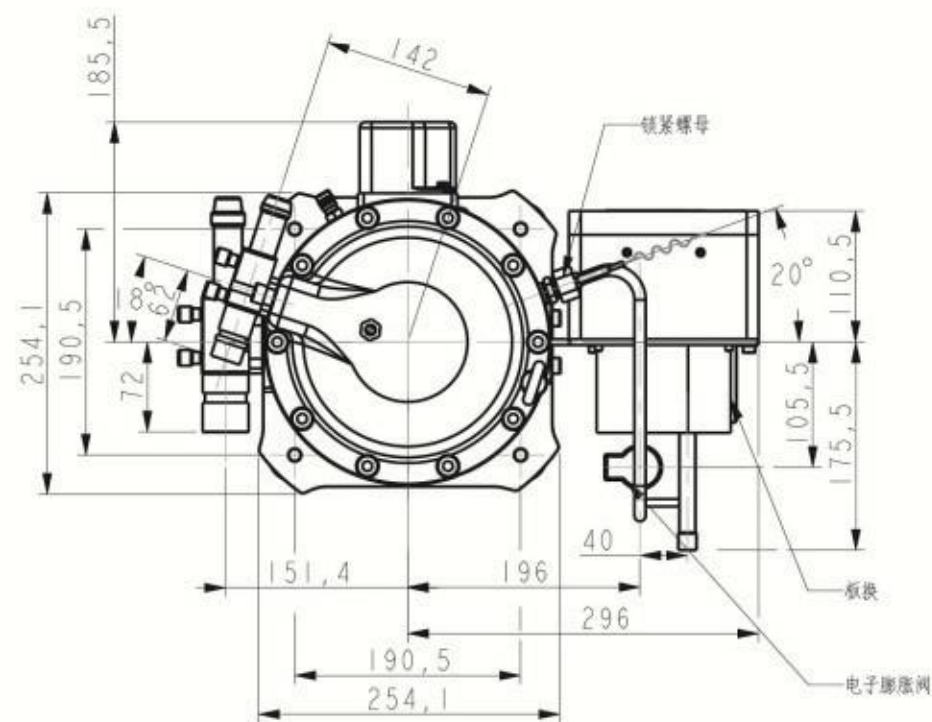
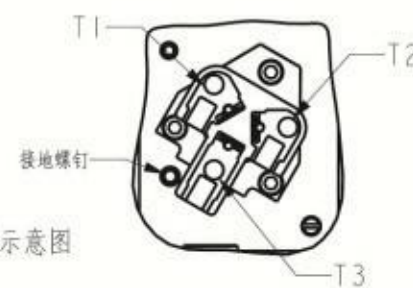
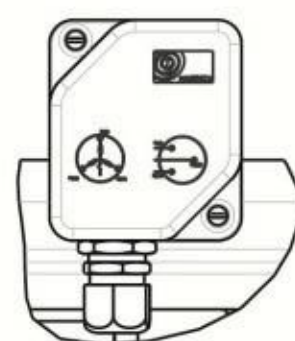




- 技术要求:
1. 整机、铜管及接头采用银钎焊焊后泄露检测: 3.3MPa
 2. 焊接板换进、出口时需采用湿布包裹感温探头及控制板引线, 以免造成损伤
 3. 未注尺寸公差: ± 3 ; 未注角度公差: $\pm 3^\circ$



						苏州英华特涡旋技术有限公司		
						YSF60-100		
						200-0004-00		
标记	处数	视图	更改文件号	签字	日期	版本标记	重量	比例
设计			标准化					1:1
校对								
审核								
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	