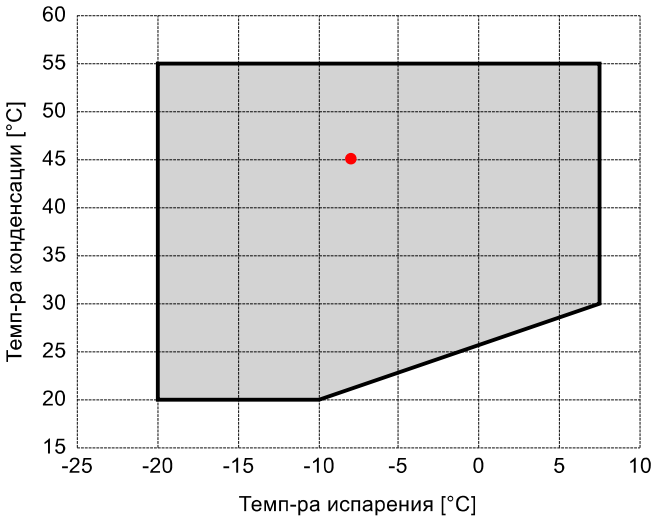
Исходные данные

Хладагент		R404A
Темп-ра, используемая в расчете		Темп-ра точки росы
Режим расчёта		Охлаждение/Кондиц.
Режим эксплуатации		Субкритический
Электропитание		400/3/50
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	20,47
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	44,67
Темп-ра испарения	°C	-8
Давление кипения	bar	4,65
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		**FVR-H-100-300**
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	178,241
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	178,241
Производительность испарителя	kW	178,241
Потребляемая мощность	W	85128
Производительность конденсатора, теор.	kW	263,369
Электрический ток	A	139,63
Холодильный коэффициент	W/W	2,09
Массовый расход	kg/h	6249
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	73,72
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	35,82
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:

Модель		WK200
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		2
Использование (Количество отделителей)	%	50
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	6680
Использование (Массовый расход хладагента)	%	93,54
Расход масла, максимум	l/min	51,6
Использование (Расход масла)	%	69,41
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	6249
Расход масла, Компрессоры	l/min	35,82
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-8
Темп-ра всас. Газа	°C	2
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	44,67

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-100-300

Хладагент: R404A

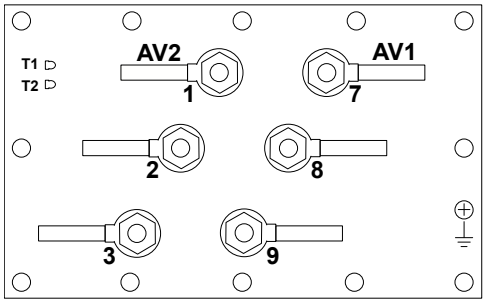
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

Объемная произв-ть	300 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	183 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	488 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	767 A
Вес нетто	432 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Электрические подключения:

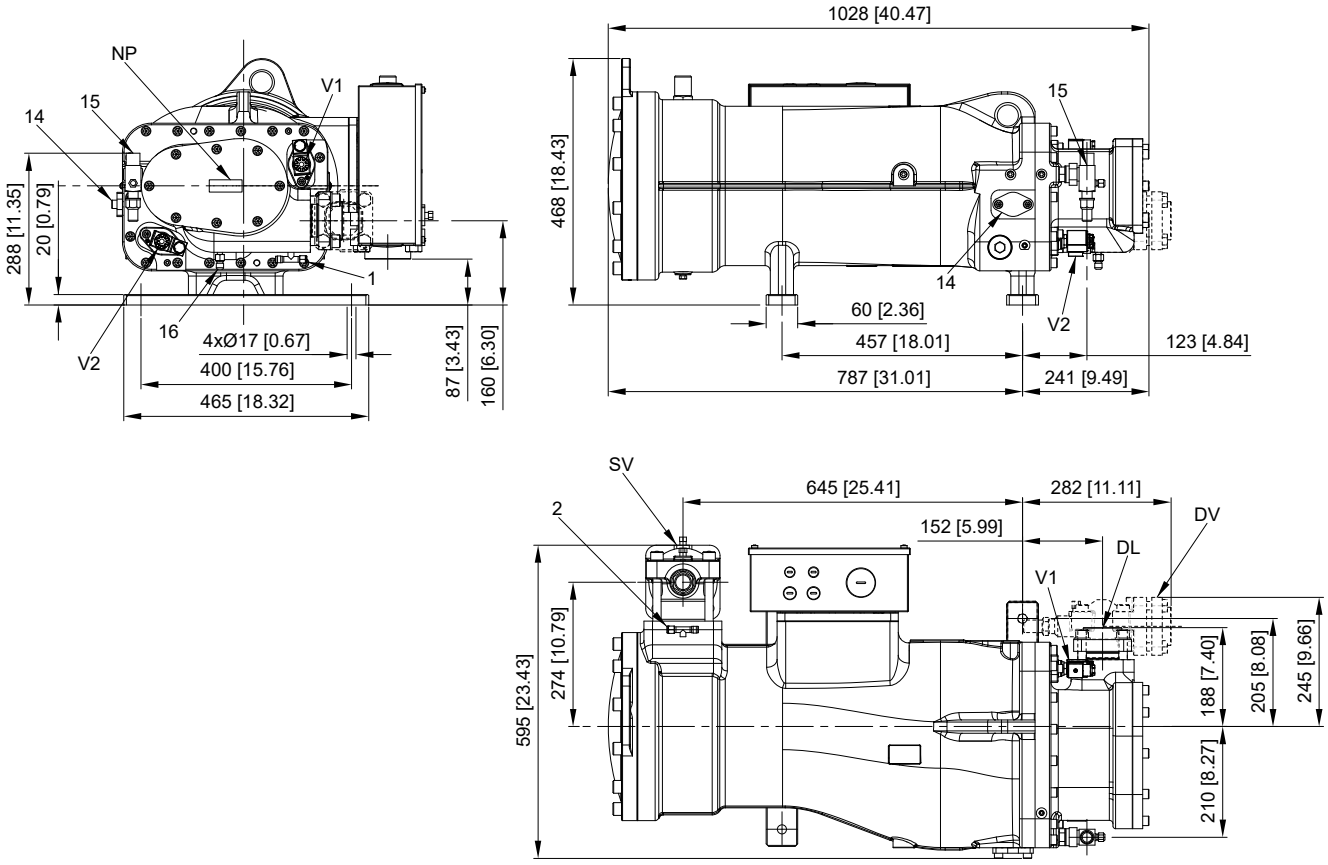


Модель: FVR-H-100-300

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV(UL) - SV: Всасывающий вентиль	3 1/8" in - 80 mm	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	-
DV(UL): Нагнетательный вентиль	2 5/8" - 67 mm	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
DL: Подключение компрессорной линии	2 5/8" in - 67 mm	16: Датчик температуры нагнетания	-
V1: Клапан регулировки производительности	-	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
V2: Клапан регулировки производительности	-	DIMENSION UNITS:	mm
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	SECONDARY DIMENSION UNITS:	[in]
2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-100-300

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-H-100-300:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия	
Хладагент	R404A
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	4,009270E+005	4,774460E+004
C2	1,391560E+004	7,912480E+002
C3	-8,238210E+002	1,365850E+002
C4	1,654620E+002	1,237030E+001
C5	-5,514880E+001	-2,060100E+001
C6	-8,177280E+001	1,445280E+001
C7	5,455890E-002	2,149800E-002
C8	-1,231180E+000	-2,171510E-001
C9	-9,826330E-001	2,305630E-001
C10	5,323760E-001	4,898160E-002

$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления