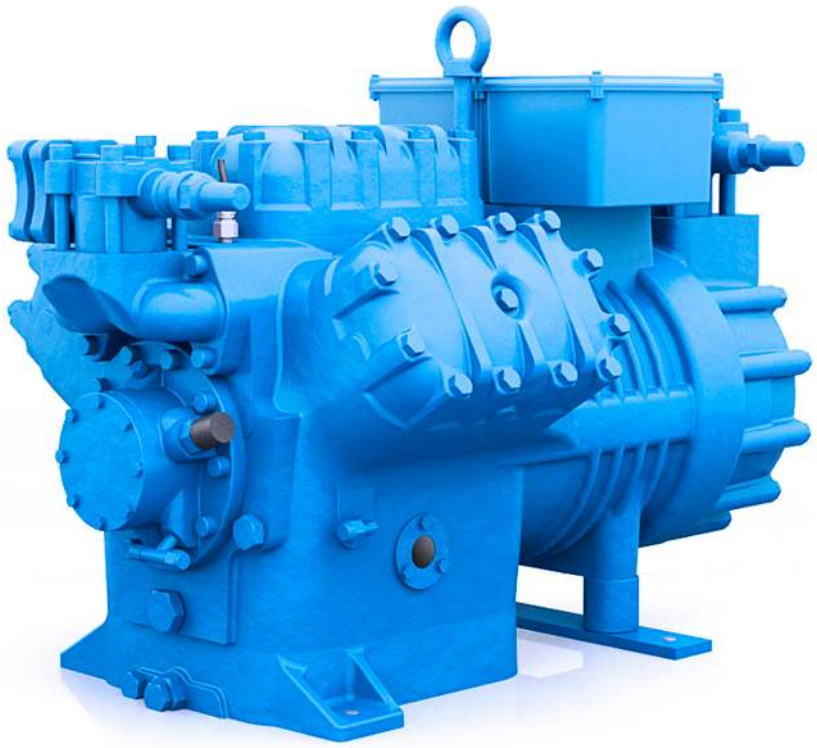
ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ

Компрессоры для холодоснабжения и кондиционирования



50 Гц и 60 Гц

frascold®
Blue is better

FCAT_100_20_00_RU
Февраль 2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

6 О компании

7 Направления деятельности и решения

8 Продукты

20 Технические характеристики и рабочие диапазоны

28 Технические чертежи и размеры

45 Контакты

О КОМПАНИИ

Frascold ежегодно производит более 70 000 винтовых и поршневых компрессоров. На нашем заводе площадью 53 000 м², расположенном около г. Милана (Италия) находятся передовые инженерные, производственные и испытательные объекты. Более 200 сотрудников работают в головном офисе и дочерних предприятиях компании, ведущих свою деятельность в США, Китае и Индии. У компании есть партнеры по сбыту и сервисные центры в 86 странах мира.

Более 80 лет назад Frascold была основана как небольшая семейная компания, специализирующаяся на разработке решений в области холодоснабжения и кондиционирования. Сегодня мы все больше вкладываем в развитие людей, продуктов, технологий и сервисов, стремясь стать самым лучшим партнером для наших клиентов и задавать новые стандарты в нашей отрасли.

ДЖУЗЕППЕ ГАЛЛИ - Исполнительный управляющий директор Frascold

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

КОМФОРТНОЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

КОММЕРЧЕСКОЕ И ТРАНСПОРТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

РЕШЕНИЯ

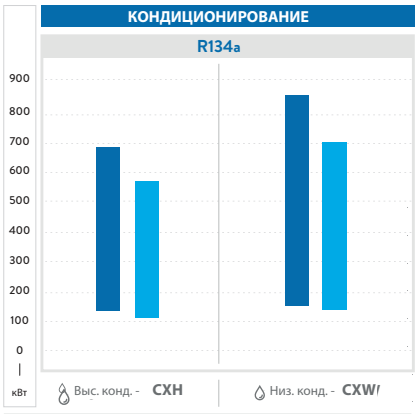
Диапазон холодопроизводительности при 50 Гц и 60 Гц

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

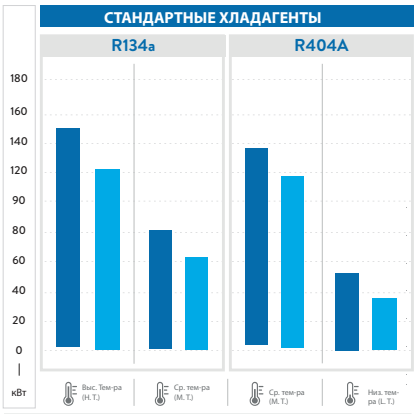
ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ

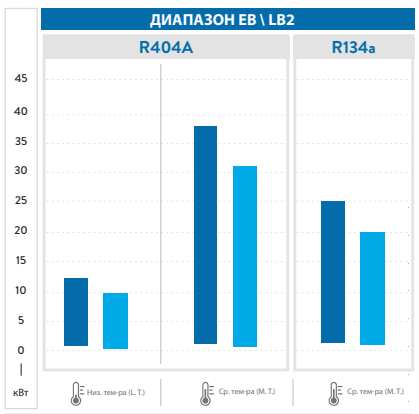
60 Гц 50 Гц



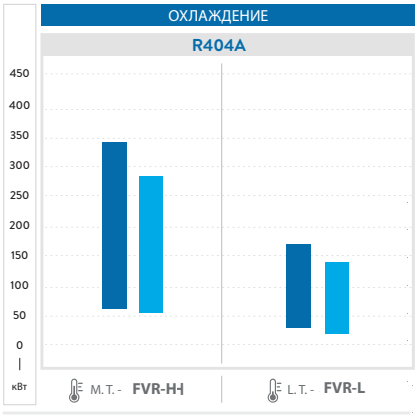
Условия проведения испытаний:
Выс. конд.: исп. Т. +2°C; конд. Т. + 50 ° C; перегрев 10K; переохлаждение 5K
Низк. конд.: исп. Т. +3°C; конд. Т. + 38 ° C; перегрев 10K; переохлаждение 5K



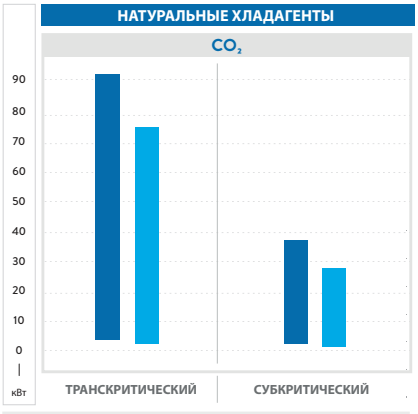
Условия проведения испытаний:
H.T.: исп. Т. +5°C; конд. Т. +50°C
M.T.: исп. Т. -10°C; конд. Т. + 45 ° C
L.T.: исп. Т. -35°C; конд. Т. +40°C



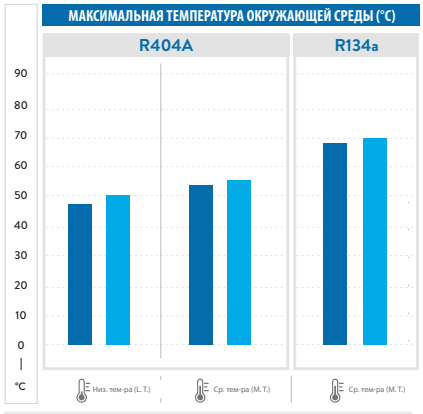
Условия проведения испытаний:
M.T .: охлаждающая способность при температуре окружающей среды 32 ° C; исп. Т. -10°C
L.T .: охлаждающая способность при температуре окружающей среды 32 ° C; исп. Т. -35 ° C



Условия проведения испытаний:
M.T. : исп. Т. -10°C; конд. Т. + 45 ° C
L.T. : исп. Т. -35°C; конд. Т. +40°C эко



Условия проведения испытаний:
Транскритическая Т. исп. -10 ° C; Охладитель газа наружный Т. 33 ° C;
Давление газоохладителя 83,7 бар; Перегрев 10K;
Субкритическая Т. исп. -30 ° C, конд. Т. + 10 ° C; Перегрев 10K;



Условия проведения испытаний:
M.T.: исп. Т. -10°C
L.T .: исп. Т. -35 ° C

ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Производительность, надежность и эффективность — три ключевых слова, когда речь идет о линейке полугерметичных поршневых компрессорах Frascold. Эта линейка продуктов состоит из 8 серий, включающих в себя 75 моделей мощностью от 0,5 до 80 л.с. Модели D, Q, S, V, Z и W также совместимы с нашей революционной системой управления производительностью **(RSH)** и подходят для использования с частотно-регулируемым приводом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая эффективность

Бесшумная работа

Идеальная механическая балансировка обеспечивает низкий уровень вибрации, пульсации и шума.

Компактный размер

Стандартная гарантия

Мы гарантируем отсутствие производственных дефектов.
Подробная информация у официальных партнеров Frascold.

Хладагенты

ГФО, ГФУ и натуральные хладагенты. Оптимизированные модели для R134a, R1234ze и R1234yf.

Усовершенствованная система защиты

Регулирование производительности (RSH) по заказу

Все модели совместимы с частотными приводами VFD

Универсальность

Компрессор подходит для любых видов применения: кондиционирование воздуха, промышленное охлаждение, системы охлаждения для ритейла, фармацевтическое производство, чиллеры, технологические чиллеры, транспортное охлаждение, морские системы охлаждения, криогенные системы и тепловые насосы.

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Поршневые компрессоры Frascold предназначены для установки в холодильных системах. Система в сборе или в частично укомплектованном виде должна соответствовать региональным нормам безопасности и стандартам места установки (в пределах ЕС в соответствии с Директивами ЕС 2006/42/ЕС "О безопасности машин и оборудования", 2014/68/UE, "Оборудование, работающее под давлением" и Директивой о низковольтном оборудовании 2006/95/ЕС. Их можно вводить в эксплуатацию только в том случае, если компрессор установлен в соответствии с настоящей инструкцией по монтажу.

Ввод в эксплуатацию возможен только в том случае, если вся система, в которую включен компрессор, проверена и одобрена в соответствии с положениями правовых норм.

В декларации производителя указаны применяемые стандарты.

Декларация производителя о соответствии компонентов (согласно с Директиве 2006/42/ЕС) доступна на сайте: **www.frascold.it** в разделе "Документация".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ FSS3

Обратитесь к FSS3, чтобы узнать о технических характеристиках всех наших компрессоров.

1. **Рабочие диапазоны**
2. **Холодопроизводительность**
3. **Все рабочие данные для любого хладагента**
4. **Соответствие Европейскомустандарту EN12900 при 50 Гц**
5. **Технические данные**
6. **Чертежи**
7. **Руководство и инструкции**
8. **Каталоги и сертификаты**

СЕРТИФИКАЦИЯ ASERCOM

Что такое ASERCOM
ASERCOM (Ассоциация европейских производителей компонентов для холодильного оборудования) продвигает стандарты безопасности и производительности в холодильной промышленности. Сертификация ASERCOM означает, что производительность компрессора соответствует спецификациям, заявленным его производителем.

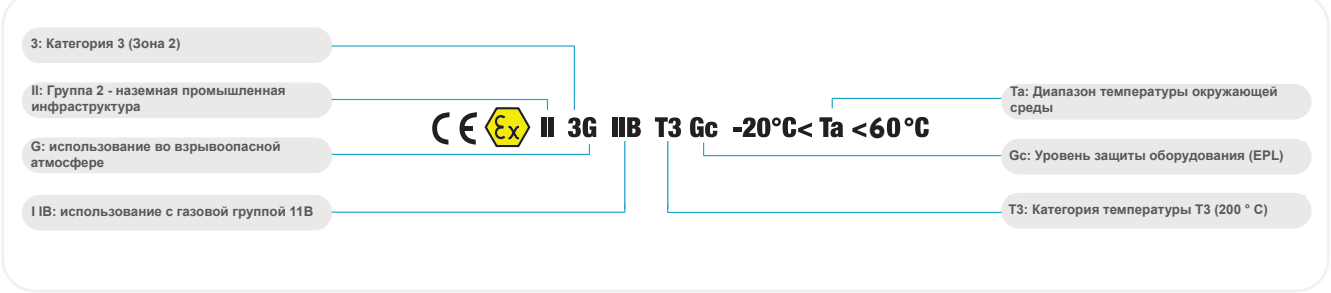
Как это устроено
Данные производителя для конкретной модели компрессора и хладагента отправляются в ASERCOM для сертификации. Для обеспечения объективности члены сертификационной комиссии отбираются из числа конкурирующих производителей. Если комитет согласен с представленными данными о производительности, модель добавляется в список сертифицированной продукции.

Проверка технических характеристик
Модели из списка сертифицированной продукции регулярно тестируются для проверки технических характеристик. Для обеспечения объективности тестируемый компрессор приобретается со склада дистрибьютора и проходит испытания на предприятии конкурента. Если результаты испытаний не соответствуют заявленным спецификациям, модель удаляется из списка сертифицированной продукции.

Frascold гарантирует качество, эффективность и надежность всей поставляемой продукции. На данный момент 108 наших моделей уже сертифицированы ASERCOM, и еще больше находятся в процессе сертификации. Абсолютно все наши компрессоры проходят заводские испытания и имеют стандартную двухлетнюю гарантию.

ATEX

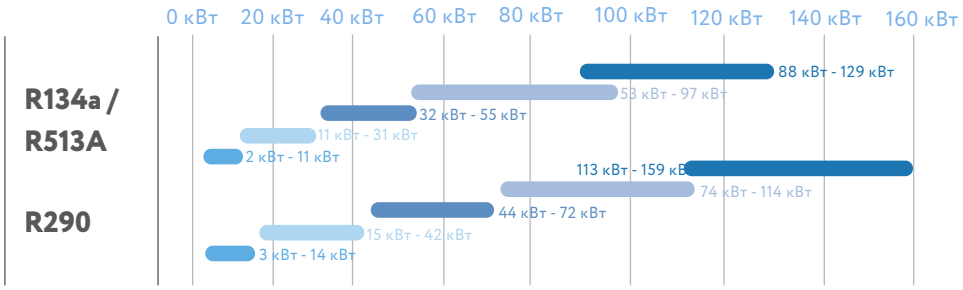
Директива ATEX (2014/34/UE) – это сертификация оборудования и защитных систем, предназначенных для использования в потенциально взрывоопасных средах, вызванных наличием газов или пыли. **Вся наша линейка поршневых и винтовых компрессоров (CX) на 100% сертифицирована** по категории 3G: устройства или системы защиты, гарантирующие очень высокий уровень защиты, предназначенные для работы в 3оне 2: зоне, где может присутствовать взрывоопасная атмосфера, но только в редких случаях или в течение короткого периода времени.
На этикетку компрессора нанесена следующая сборочная маркировка ATEX, обычно размещаемая на блоке электрической системы оборудования:



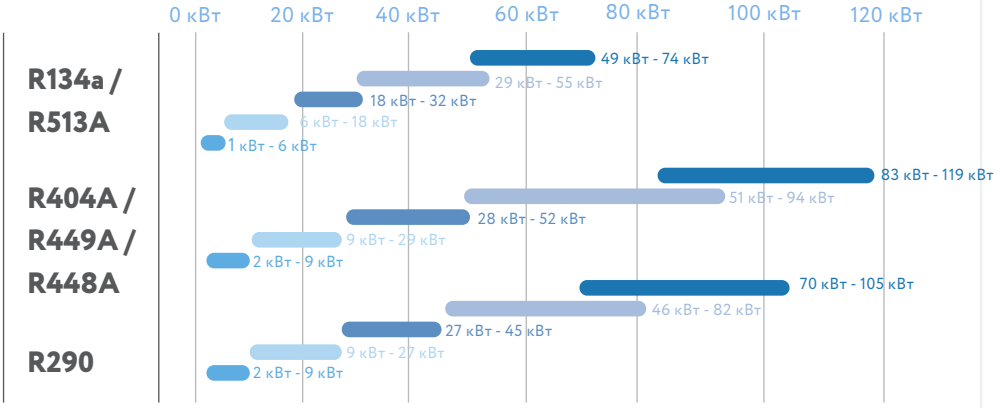
ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Диапазон при 50 Гц A/B/D Q/S V Z W

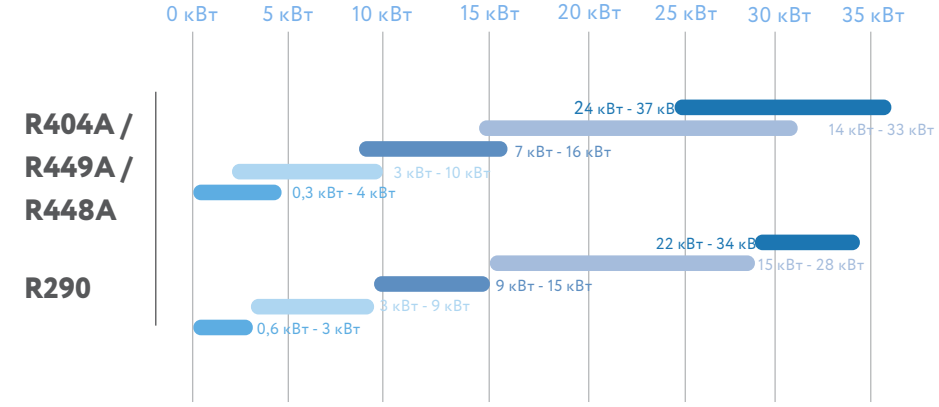
ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
при температуре испарения +5 °C
конденсации +50 °C



СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА
при температуре испарения -10 °C
конденсации +45 °C



НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
при температуре испарения -35 °C
конденсации +40 °C

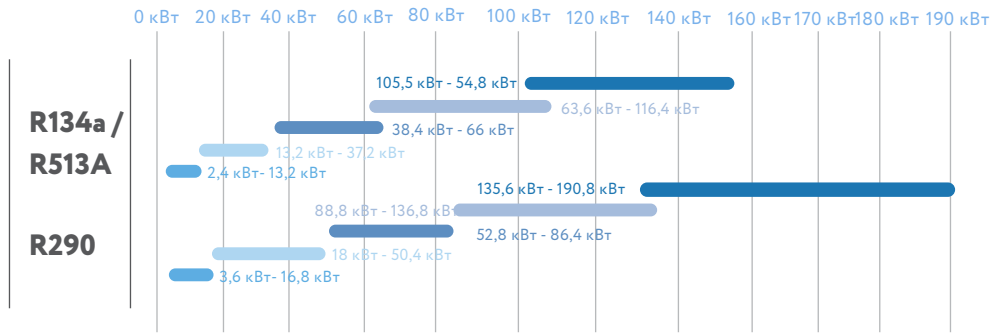


ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:
Несмотря на то, что компания Frascold на момент публикации приложила все усилия для обеспечения точности представленной информации, технические характеристики и данные продукта могут быть изменены без предварительного уведомления.
Самую актуальную информацию можно найти в нашем программном обеспечении для подбора продуктов FSS3 по ссылке: https://www.frascold.it/en/download/software/fss_3_frascold_selection_software

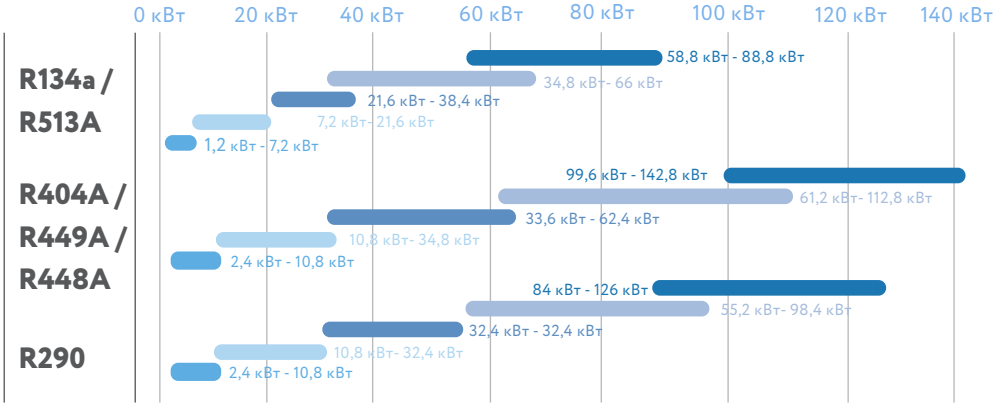
ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Диапазон при 60 Гц A/B/D Q/S V Z W

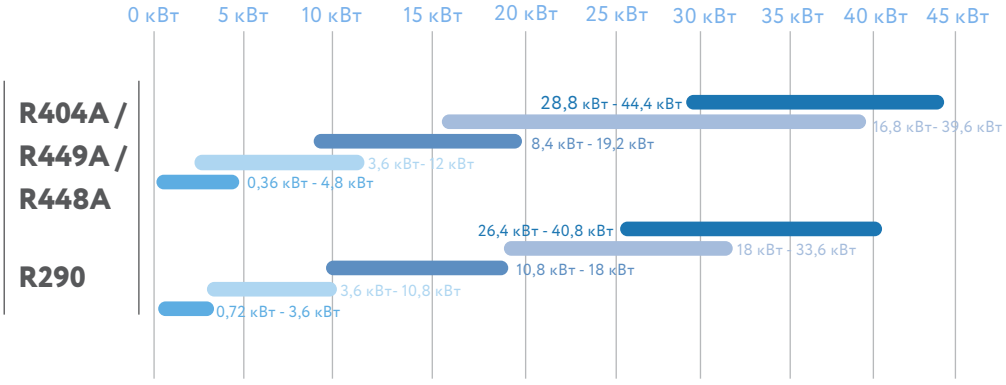
ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
при температуре испарения +5 °C
конденсации +50 °C



СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА
при температуре испарения -10 °C
конденсации +45 °C

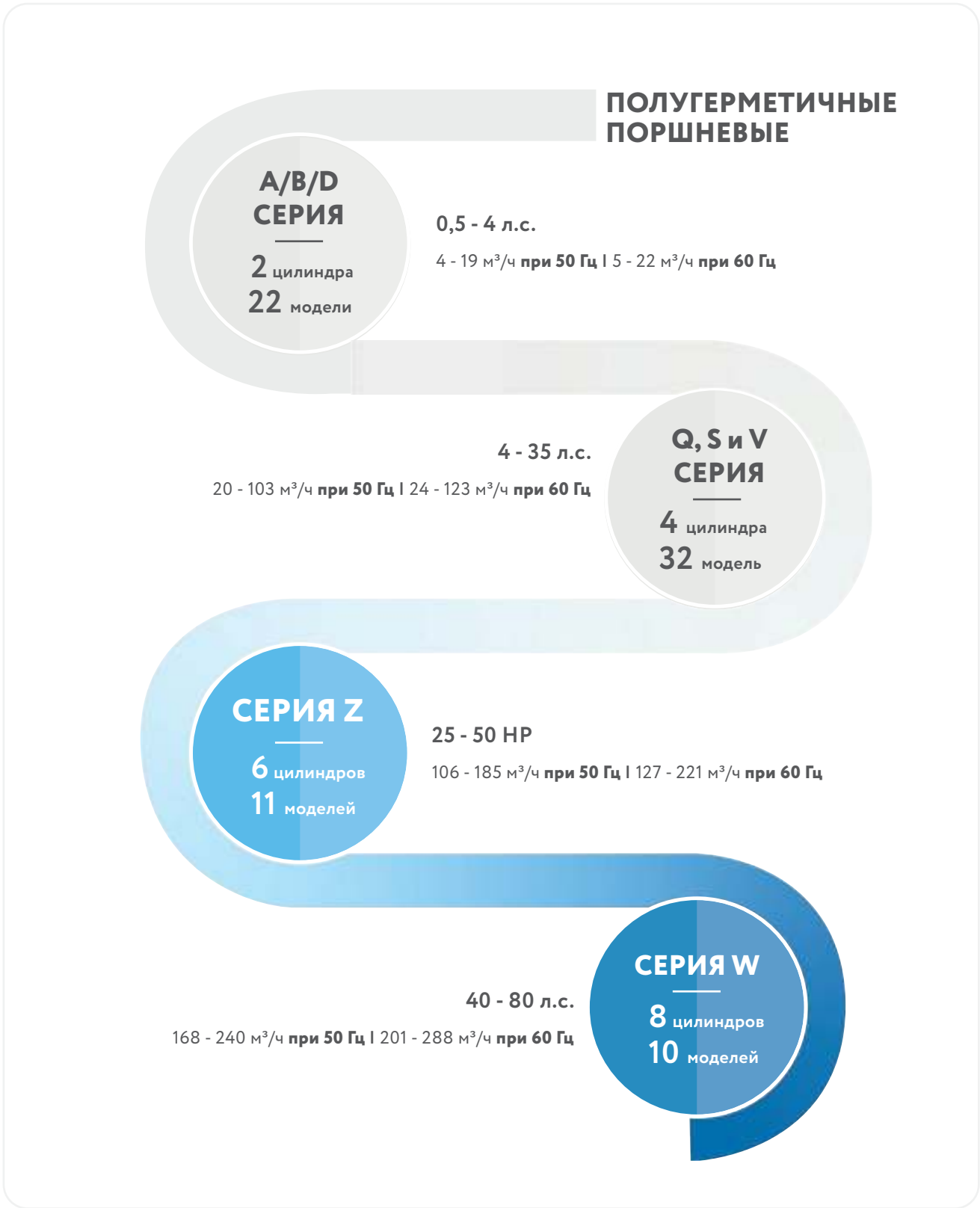


НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
при температуре испарения -35 °C
конденсации +40 °C

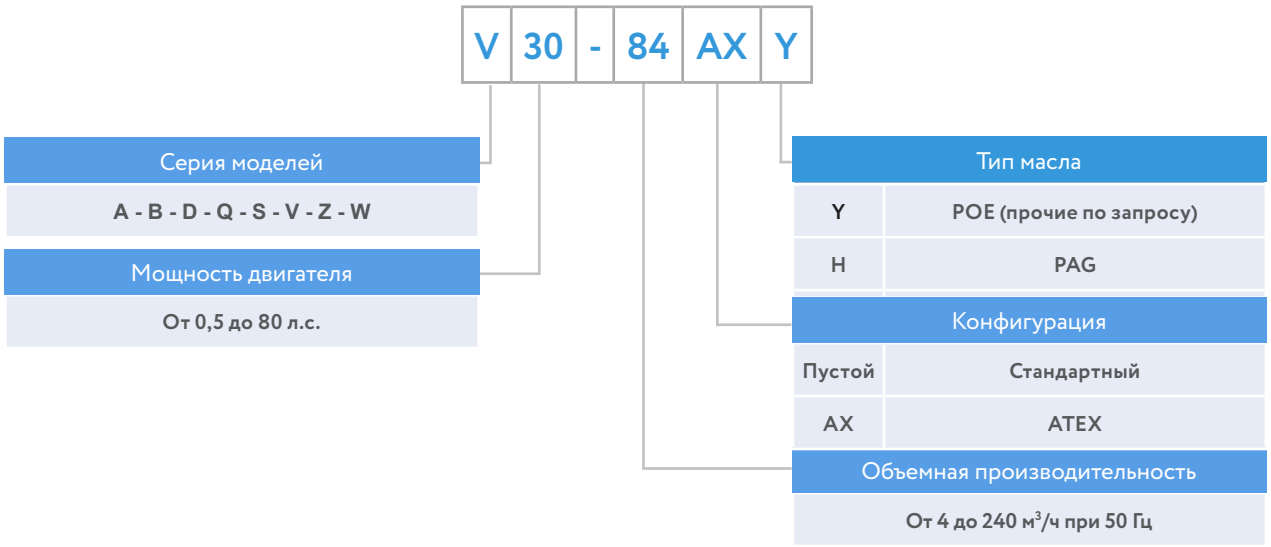


ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:
Несмотря на то, что компания Frascold на момент публикации приложила все усилия для обеспечения точности представленной информации, технические характеристики и данные продукта могут быть изменены без предварительного уведомления.
Самую актуальную информацию можно найти в нашем программном обеспечении для подбора продуктов FSS3 по ссылке: https://www.frascold.it/en/download/software/fss_3_frascold_selection_software

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛИ



ИНФОРМАЦИОННАЯ ТАБЛИЧКА

Вся важная информация для идентификации компрессора находится на паспортной табличке. Дата изготовления указана в серийном номере. Клиент несет ответственность за указание типа хладагента.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Электропитание двигателя

A, B, D и Q	Полугерметичный компрессор со встроенным электродвигателем Электродвигатель прямого пуска с датчиками тепловой защиты, подключенными к электронному модулю управления Δ = 50 Гц/220-240 В/3 фазы (60 Гц/265-290 В/3 фазы) Y = 50 Гц/380-420 В/3 фазы (60 Гц/440-480 В/3 фазы) 265-290 В Δ/440-480 В Y/3/60 Гц
S, V, W и Z	Полугерметичный компрессор со встроенным электродвигателем Пуск с использованием части обмотки (PWS) и датчики тепловой защиты, подключенные к электронному модулю управления PWS (Y/YY) = 380-420 В/3 фазы/50 Гц (440-480 В/3 фазы/60 Гц) DOL (YY) = 380-420 В/3 фазы/50 Гц (440-480 В/3 фазы/60 Гц)

Описание	Серия							
	A-B		D		Q-S		V-Z-W	
	Станд.	Опц.	Станд.	Опц.	Станд.	Опц.	Станд.	Опц.
Класс защиты IP клеммной коробки (IP56 для серий A,B,D,Q и S, IP65 для серий V, Z и W)	•		•		•		•	
Термистор	•		•		•		•	
Устройство управления и защиты (INT69)	•		•		•			
Устройство управления, диагностики и защиты (INT69 Diagnose и INT69 TML Diagnose)		•		•		•	•	
Датчик контроля температуры нагнетания					•	•	•	
Электронный регулятор давления масла							•	
Реверсивный масляный насос							•	
Смотровое стекло уровня масла (два для серий Q, S, V, Z и W)	•		•		•		•	
Заправка масла (POE32 для серий A, B, D, Q & S, POE68 для серий V, Z и W)	•		•		•		•	
Соединение впрыска жидкости					•		•	
Запорный вентиль на всасывании	•		•		•		•	
Запорный вентиль на нагнетании	•		•		•		•	
Заправка азотом	•		•		•		•	
Виброопоры	•		•		•		•	
Масляный нагреватель		•		•		•		•
Головка разгруженного пуска (US)				•		•		•
Головка регулирования производительности RSH				•		•		•
Головка регулирования производительности CC						•		•
Вентилятор охлаждения головки		•		•		•		•
Комплект для впрыска жидкости (FLI)						•		•
Оптоэлектронный датчик уровня масла		•		•		•		•
Электронный регулятор уровня масла		•		•		•		•
Комплект для выравнивания уровня масла		•		•		•		•
Шлюз DP-Modbus		•		•		•		•
Соединительный кабель Шлюз Modbus - INT69		•		•		•		•
Кабель USB-адаптера		•		•		•		•

КОНТРОЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ

Механизм отключения по температуре нагнетания

Температура нагнетания в определенных предельных условиях (например, при высоких температурах конденсации, низком давлении испарителя или чрезвычайно высоких коэффициентах сжатия) может достигать значений, которые вызывают повреждение компрессора. Все компрессоры серий V, Z и W оснащаются **устройством защиты**, которое в сочетании с электронным модулем управления останавливает компрессор в случае, если температура нагнетания превышает установленный безопасный предел.

Электронное защитное устройство для контроля смазки

Компрессоры Frascold серий V, Z и W поставляются в комплекте с **электронным реле давления** для контроля смазки. Оно контролирует перепад давления в системе смазки и останавливает компрессор в случае обнаружения значения, которое не соответствует заданным безопасным значениям. Устройство устанавливается непосредственно на корпус масляного насоса компрессора и не требует дополнительных соединений.

INT69 ®

Стандартное защитное оборудование компрессоров серий A, B, D, Q и S состоит из ряда термисторов PTC или AMS, вставленных в статор электродвигателя и подключенных к электронному модулю управления **Kriwan INT69 ®** внутри электрической коробки. Устройство **INT69®** срабатывает и останавливает компрессор в случае тепловой перегрузки из-за неисправности электродвигателя или механических деталей.

INT69 ® Diagnose

Устройство защиты Kriwan INT69 ® Diagnose обеспечивает полную защиту **INT69 ®** с расширенными функциями диагностики и связи, позволяя осуществлять дистанционный мониторинг компрессора в режиме реального времени через Modbus. Состояние системы контролируется, и компрессор останавливается в случае неправильных рабочих параметров. Подробная отчетность позволяет быстро определить причину неисправности. Сохраненные данные позволяют техническим специалистам точно и быстро диагностировать предыдущее и настоящее состояние системы охлаждения, что обеспечивает оперативность и экономическую эффективность обслуживания с коротким временем простоя системы. Kriwan INT69® Diagnose является дополнительным оборудованием для всех моделей серий от A до S.

Диагностический модуль INT69 TML ® Diagnose

Защита компрессоров Kriwan INT69 TML ® Diagnose Это устройство предоставляет возможности регистрации данных защиты и дистанционного мониторинга **INT69 ®** и **INT69 ® Diagnose** с дополнительной функции защиты смазки. Компрессоры Frascold серий V, Z и W поставляются с модулем защиты INT69 TML ® Diagnose в стандартной комплектации.

РЕГУЛИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Производительность поршневых компрессоров Frascold можно регулировать с помощью следующих технологий:

1. КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ (CC)
2. ГОЛОВКИ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ (REDUCED SUCTION HEAD, RSH)
3. ПРИВОД С ЧАСТОТНЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ (VFD)

РЕГУЛИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ (CC)

Frascold предлагает стандартную функцию регулирования производительности. По запросу для 4-, 6- и 8-цилиндровых компрессоров производительность может быть отрегулирована путем запирания головок, чтобы адаптировать холодопроизводительность системы к фактической тепловой нагрузке. Это снижает частоту пусков и нагрузку на механические компоненты и электродвигатель компрессора. **Возможные ступени регулирования:**

	4 цилиндра	6 цилиндров	8 цилиндров
2 ступени	50 / 100%		
2 или 3 ступени		33 / 66 / 100%	50 / 75 / 100%

ГОЛОВКИ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ (RSH)

Запатентованная технология разгрузки компании Frascold с головками регулирования производительности (RSH) представляет собой революцию в управлении производительностью поршневых компрессоров, позволяя избежать проблем, связанных с традиционными методами разгрузки. Уменьшая расход газа в разгруженной головке цилиндров на 50%, системы, оснащенные головками RSH:

- **Могут работать без нагрузки неограниченное время без дополнительной вибрации, нагрева и нагрузки на двигатель по сравнению со стандартными методами разгрузки.**
- **Обеспечивают более точное соответствие изменяющейся потребности в охлаждении, что позволяет сэкономить значительное количество энергии по сравнению со стандартными методами разгрузки.**

Функция разгрузки RSH предоставляется исключительно Frascold и может быть установлена на любой поршневой компрессор Frascold (2, 4, 6 и 8 цилиндров). Благодаря большему количеству ступеней разгрузки и способности работать без нагрузки в течение неограниченного времени, системы, оснащенные головками **RSH**, обеспечивают большую гибкость применения и возможность значительного сокращения затрат на электроэнергию. Уменьшение количества циклов пуска-остановки позволяет увеличить срок службы, уменьшить время простоя и затраты на техническое обслуживание.

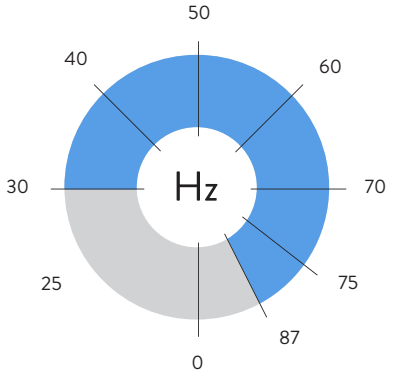
Головки RSH	2 цилиндра	4 цилиндра	6 цилиндров	8 цилиндров
1	50 / 100%	75 / 100%	83 / 100%	87,5 / 100%
2		50 / 75 / 100%	66 / 83 / 100%	75 / 87,5 / 100%
3			50 / 66 / 83 / 100%	62,5 / 75 / 87,5 / 100%
4				50 / 62,5 / 75 / 87,5 / 100%

ПРИВОД С ЧАСТОТНЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ (VFD)

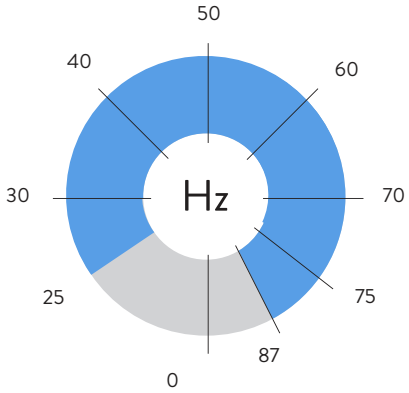
Все компрессоры Frascold разработаны с учетом совместимости с инверторной технологией. Инверторы, также известные как частотно-регулируемые приводы, могут значительно повысить производительность и эффективность и применяться в различных условиях.

(Для двигателей 400 В в определенных условиях применения может наблюдаться сужение диапазона частот. Всегда используйте программу выбора продуктов Frascold. Данные о производительности на различных частотах представлены в программе Frascold FSS3.)

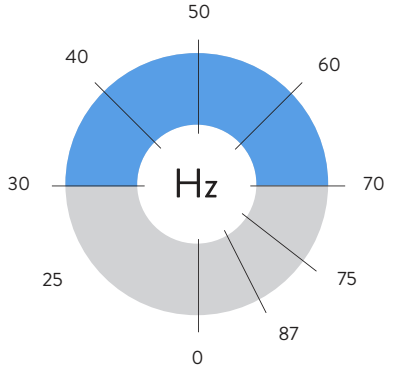
Серии A-B-D
Рабочий диапазон



Серии Q-S
Рабочий диапазон



Серии V-Z-W
Рабочий диапазон



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РАБОЧИЕ ДИАПАЗОНЫ

Поршневые компрессоры

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:
Несмотря на то, что компания Frascold на момент публикации приложила все усилия для обеспечения точности представленной информации, технические характеристики и данные продукта могут быть изменены без предварительного уведомления. Самую актуальную информацию можно найти в нашем программном обеспечении для подбора продуктов FSS3 по ссылке: https://www.frascold.it/en/download/software/fss_3_frascold_selection_software

Поршневые компрессоры

Электропитание двигателя

220-240 В (Δ) - 380-420 В (Y)/3 фазы/**50 Гц** I 265–290 В (Δ) - 440–480 В (Y)/3 фазы/**60 Гц I Прямое подключение**

Модель	Цилиндры	Объемная произв-ть		Заправка маслом (3/4 уровня смотрового стекла)	Двигатель Модель	Стандартный		AXH		LRA Ток двигателя с заторможенным ротором Электродвигатель с прямым пуском (DOL)	
						Максимальный рабочий ток MRA		Максимальный рабочий ток MRA			
		50 Гц	60 Гц			Δ	⅄	Δ	⅄	Δ	⅄
		[м³/ч]		[l]		[A]		[A]		[A]	
A05-4Y	2	3,95	4,74	1	1	4,9	2,8	4,9	2,5	18,6	10,7
A05-5Y	2	4,93	5,92	1	2	4,7	2,7	4,7	2,4	18,6	107
A07-5Y	2	4,93	5,92	1	1	4,7	2,7	4,7	2,6	18,6	10,7
A07-6Y	2	5,47	6,56	1	2	4,9	2,8	4,9	2,8	18,6	10,7
A1-6Y	2	5,47	6,56	1	1	6,2	3,6	6,3	3,6	23,6	13,6
A1-7Y	2	6,91	8,29	1	2	6,4	3,7	6,4	4,3	23,6	13,6
A1.5-7Y	2	6,91	8,29	1	1	7,9	4,5	7,9	4,7	35,8	20,6
A1.5-8Y	2	7,65	9,18	1	1	8,4	4,8	7,5	4,3	35,8	20,6
B1.5-9.1Y	2	8,96	10,75	1	2	10,2	5,9	10,2	6,1	46,6	26,8
B1.5-10.1Y	2	9,88	11,86	1	2	9,5	5,5	9,5	5,5	46,6	26,8
B2-10.1Y	2	9,88	11,86	1	1	11,7	6,7	10,4	6	62,5	35,9
D2-11.1Y	2	11,26	13,51	1,1	1	12,4	7,1	11,1	6,4	62,5	35,9
D2-13.1Y	2	13,15	15,78	1,1	2	12,4	7,1	11,6	6,7	62,5	35,9
D3-13.1Y	2	13,15	15,78	1,1	1	15,3	8,8	15,3	8,6	75,9	43,7
D2-15.1Y	2	15,36	18,43	1,1	2	14,6	8,4	14,6	7,7	62,5	35,9
D3-15.1Y	2	15,36	18,43	1,1	1	17,6	10,1	17,5	9	75,9	43,7
D3-16.1Y	2	16,4	19,68	1,1	2	17,2	9,9	17,2	8,3	75,9	43,7
D4-16.1Y	2	16,4	19,68	1,2	1	20,1	11,6	20,1	10,7	90,3	52,0
D3-18.1Y	2	17,93	21,52	1,1	2	17,3	10,0	17,3	9,7	75,9	43,7
D4-18.1Y	2	17,93	21,52	1,2	1	21,7	12,5	20,5	11,8	90,3	52,0
D3-19.1Y	2	19,12	22,94	1,1	2	17,0	9,8	17	10,3	75,9	43,7
D4-19.1Y	2	19,12	22,94	1,2	1	20,5	11,8	20,6	11,9	90,3	52,0
Q4-20.1Y	4	19,77	23,72	1,6	2	17,5	10,1	15,6	9	92,6	53,2
Q4-21.1Y	4	21,18	25,42	1,6	2	17,3	10,0	16,5	9,5	92,6	53,2
Q5-21.1Y	4	21,18	25,42	1,6	1	20,1	11,6	18,8	10,8	110	63,1
Q4-24.1Y	4	23,91	28,69	1,6	2	20,3	11,7	18	10,4	92,6	53,2
Q5-24.1Y	4	23,91	28,69	1,6	1	23,9	13,8	23,9	13,8	110	63,1
Q4-25.1Y	4	24,69	29,63	1,6	2	19,1	11,0	18,4	10,6	92,6	53,2
Q5-25.1Y	4	24,69	29,63	1,6	2	22,1	12,7	23,1	13,3	110	63,1
Q7-25.1Y	4	24,69	29,63	1,6	1	26,8	15,4	26,8	14,7	152	87,3
Q5-28.1Y	4	28,02	33,62	1,6	2	24,3	14,0	20,8	12	110	63,1
Q7-28.1Y	4	28,02	33,62	1,6	1	30,7	17,6	30,3	17,4	152	87,3
Q5-33.1Y	4	32,66	39,19	1,6	2	25,0	14,4	25	14,5	110	63,1
Q7-33.1Y	4	32,66	39,19	1,6	1	34,7	20,0	34,7	20,6	152	87,3
Q5-36.1Y	4	35,86	43,03	1,6	3	20,5	11,8	24,3	14	110	63,1
Q7-36.1Y	4	35,86	43,03	1,6	1	33,6	19,4	34,3	20,4	152	87,3

Допустимое значение ± 10% по сравнению со средним значением диапазона напряжения двигателя. Другие напряжения доступны по запросу. При выборе контакторов, кабелей и предохранителей учитывайте максимальный рабочий ток (MRA) и максимальную потребляемую мощность. Используйте контакторы категории AC3.

Самая актуальная информация представлена в нашей программе для подбора продуктов FSS3 по ссылке: https://www.frascold.it/en/download/software/fss_3_frascold_selection_software

Электропитание двигателя

380-420 В (Y)/3 фазы/**50 Гц** I 440–480 В (Y)/3 фазы/**60 Гц I Пусковой двигатель с разделенными обмотками**

Модель	Цилиндры	Объемная		Заправка маслом (3/4 уровня смотрового стекла)	Двигатель Модель	Стандартный	АХН	LRA Ток двигателя с заторможенным ротором Двигатель с разделенными обмотками
		50 Гц	60 Гц			Максимальный рабочий ток MRA		
		[м³/ч]		[l]		[A]		[A]
S5-33Y	4	32,80	39,36	2,9	2	15,9	15,5	35,5
S7-33Y	4	32,80	39,36	2,9	1	20,4	18,9	47,0
S8-42Y	4	41,32	49,58	2,9	2	20,3	19,5	52,7
S12-42Y	4	41,32	49,58	2,9	1	22,4	21,6	59,1
S10-52Y	4	51,50	61,80	2,9	2	24,5	22	59,1
S15-52Y	4	51,50	61,80	2,9	1	32,4	28,7	74,8
S15-56Y	4	56,00	67,20	2,9	2	30,7	26,6	74,8
S20-56Y	4	56,00	67,20	2,9	1	38,4	35,9	87,5
V15-59Y	4	58,48	70,18	4,0	2	31,1	26,8	74,8
V20-59Y	4	58,48	70,18	4,0	1	35,3	30,2	107
V15-71Y	4	70,77	84,92	4,0	2	32,2	31,5	74,8
V25-71Y	4	70,77	84,92	4,0	1	43,5	36,9	118
V20-84Y	4	83,81	100,57	4,0	2	42,6	36,2	107
V30-84Y	4	83,81	100,57	4,0	1	49,2	44	132,6
V25-93Y	4	93,05	111,66	4,0	2	52,3	39,6	118,3
V32-93Y	4	93,05	111,66	4,0	1	53,1	42,8	144,5
V25-103Y	4	102,90	123,48	4,0	2	52,3	42,2	118,3
V35-103Y	4	102,90	123,48	4,0	1	61,0	47	144,5
Z25-106Y	6	106,16	127,39	3,7	2	53,6	43,9	118,3
Z35-106Y	6	106,16	127,39	3,7	1	60,2	53,9	144,5
Z30-126Y	6	125,72	150,86	7,2	2	55,7	51	132,6
Z40-126Y	6	125,72	150,86	7,2	1	71,9	61	159,2
Z40-140Y	6	139,68	167,62	7,2	2	70,0	64,2	159,2
Z50-140Y	6	139,68	167,62	7,2	1	79,5	67	188,6
Z40-154Y	6	154,38	185,26	7,2	2	77,9	71,5	159,2
Z50-154Y	6	154,38	185,26	7,2	1	90,4	74,6	189
Z40-168Y	6	168,16	201,79	7,2	2	77,9	71,5	159
Z50-168Y	6	168,16	201,79	7,2	1	90,4	74,6	189
Z50-185Y	6	184,70	221,64	7,2	2	90,4	74,6	189
W40-168Y	8	167,60	201,12	7,7	2	71,4	73,7	215
W50-168Y	8	167,60	201,12	7,7	1	94,8	89,3	258
W50-187Y	8	186,10	223,32	7,7	2	89,1	87,3	258
W60-187Y	8	186,10	223,32	7,7	1	103,5	99,8	326
W60-206Y	8	205,80	246,96	7,7	2	98,8	85,4	326
W70-206Y	8	205,80	246,96	7,7	1	116,8	103	390
W70-228Y	8	227,77	273,32	7,7	2	109,5	94,2	390
W75-228Y	8	227,77	273,32	7,7	1	128,4	108	417
W75-240Y	8	239,02	286,82	7,7	2	115,3	102	417
W80-240Y	8	239,02	286,82	7,7	1	135,7	111	417

Справочные данные действительны для той же модели в версии ATEX (см. стр. 11).

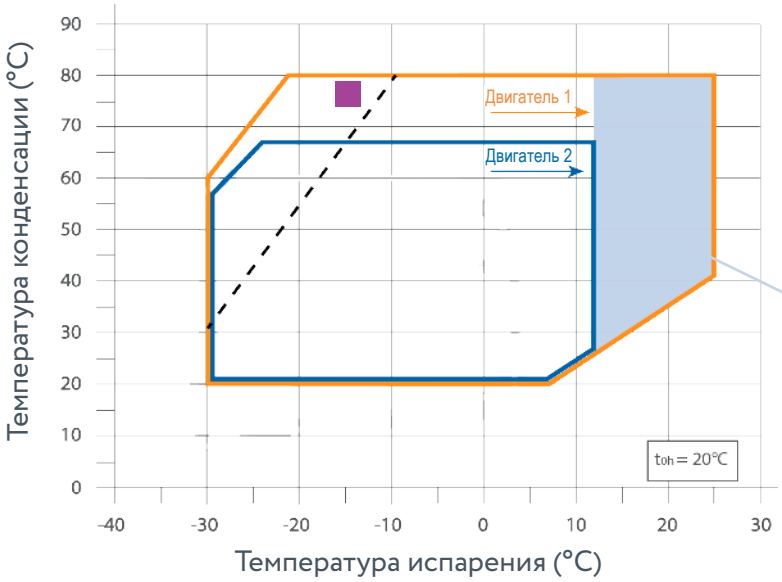
РАБОЧИЕ ДИАПАЗОНЫ КОМПРЕССОРА

Диаграммы, опубликованные в этом каталоге, необходимо рассматривать как общую диаграмму для полной линейки полугерметичных поршневых компрессоров. Для получения информации о рабочих характеристиках конкретных моделей и хладагента используйте **Программу подбора оборудования Frascold (FSS.3)** доступную для бесплатного скачивания на сайте www.frascold.it.

Мотор 1 - Среднетемпературные применения

Мотор 2 - Низкотемпературные применения

R134a

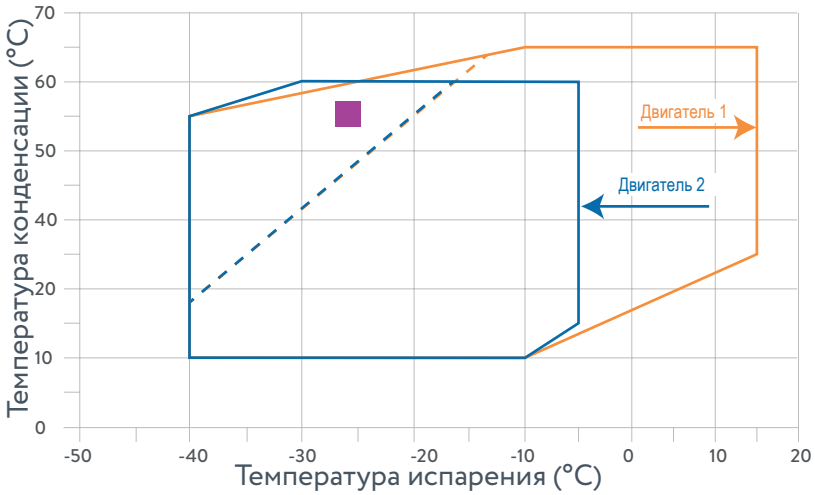


Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

Свяжитесь с Frascold для одобрения работы в этой области

R290

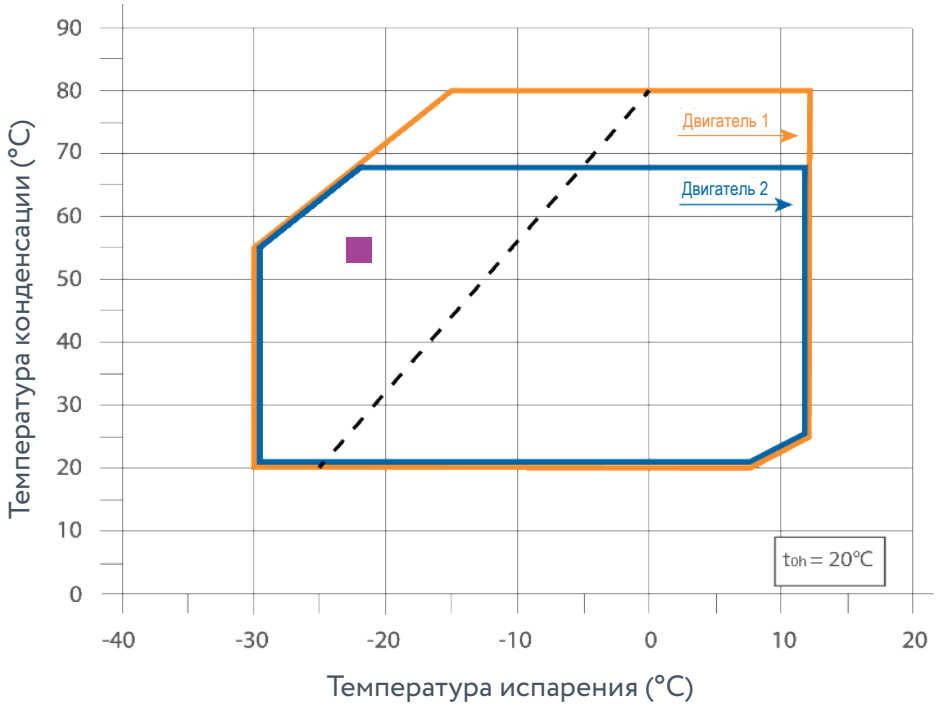


Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

Самую последнюю информацию можно найти в нашем программном обеспечении для выбора продуктов FSS3 по ссылке: https://www.frascold.it/en/download/software/fss_3_frascold_selection_software

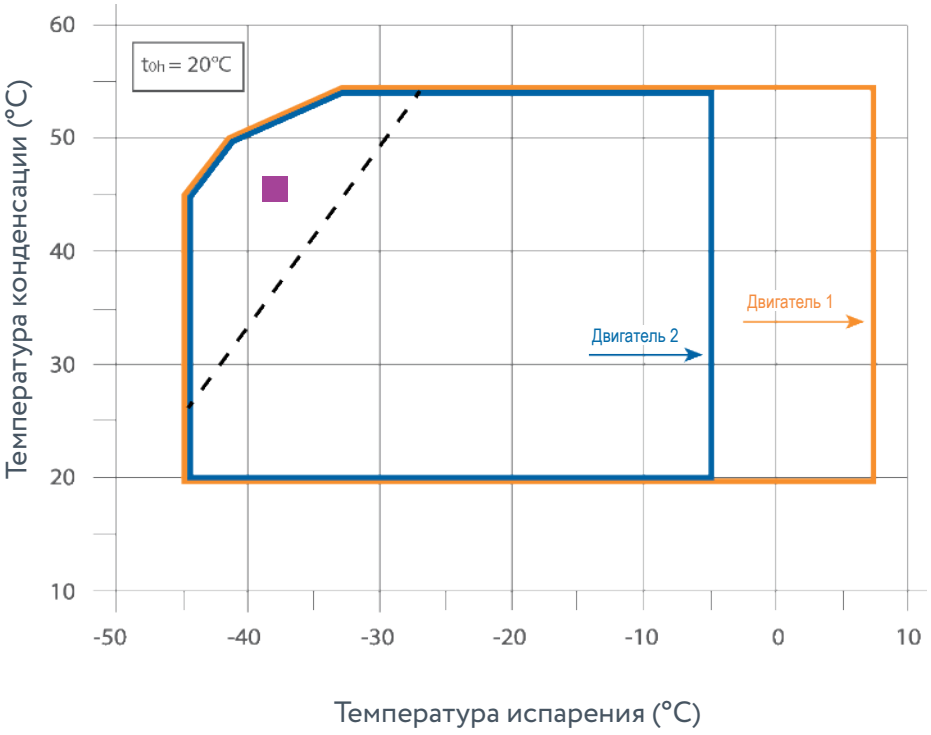
R450A - R513A



Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

R404A - R507A

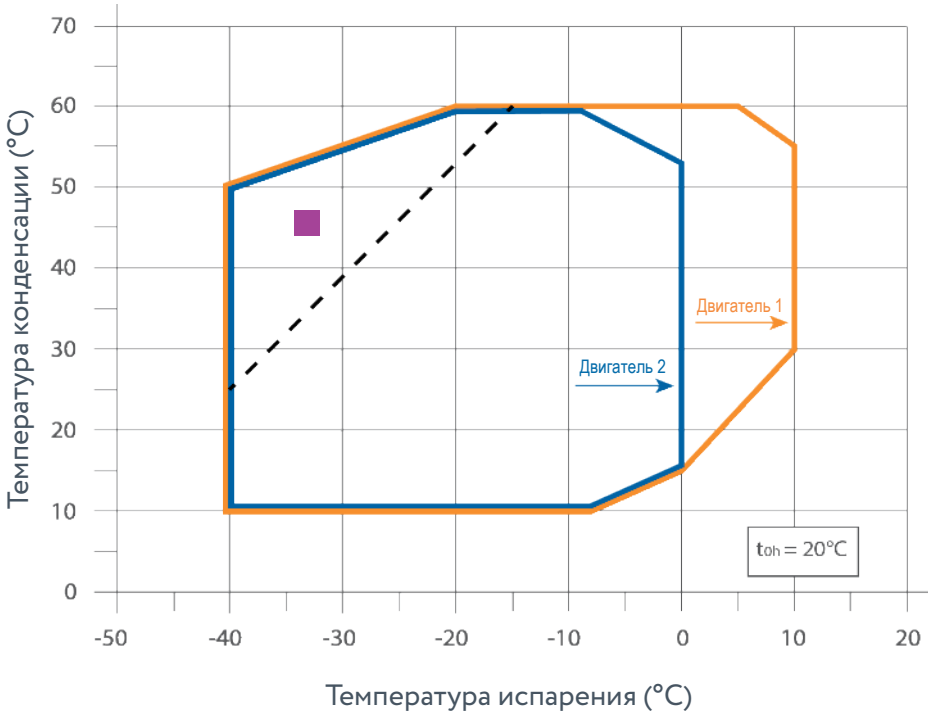


Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

■ По вопросам дополнительного охлаждения или снижения перегрева, или для получения данных о характеристиках конкретной модели компрессора воспользуйтесь программой подбора оборудования Frascold FSS3.

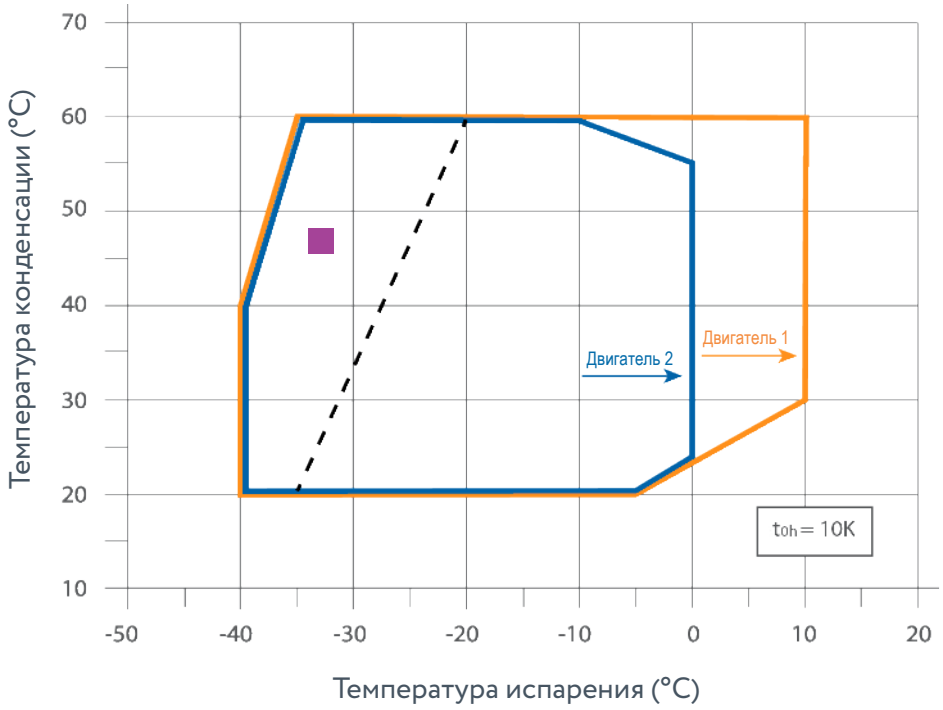
R448A - R449A



Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

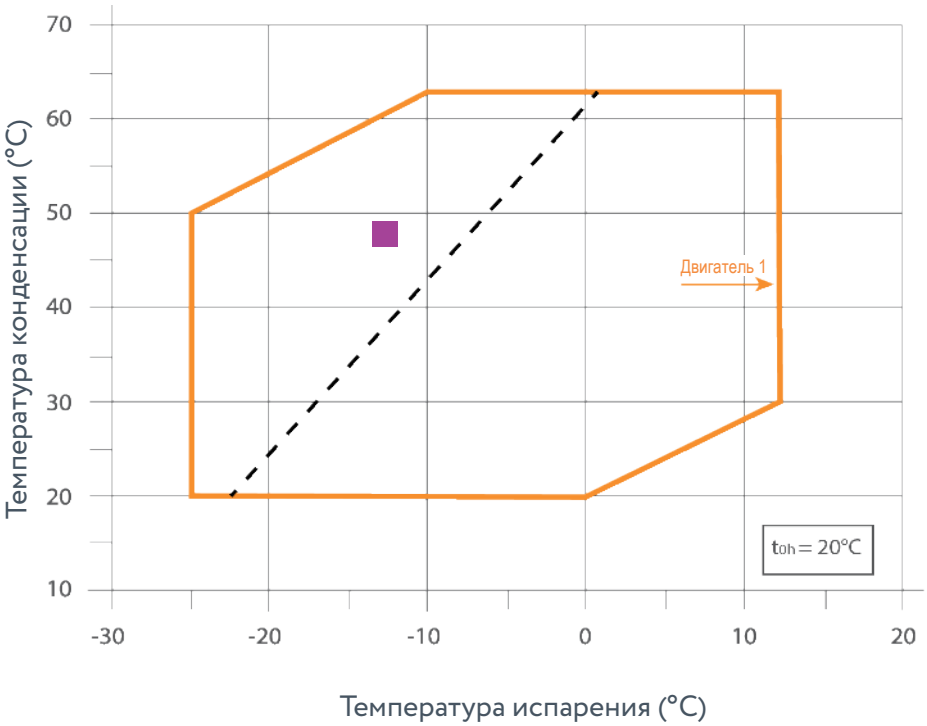
R407F - R407A



Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Перегрев 10K

R407C



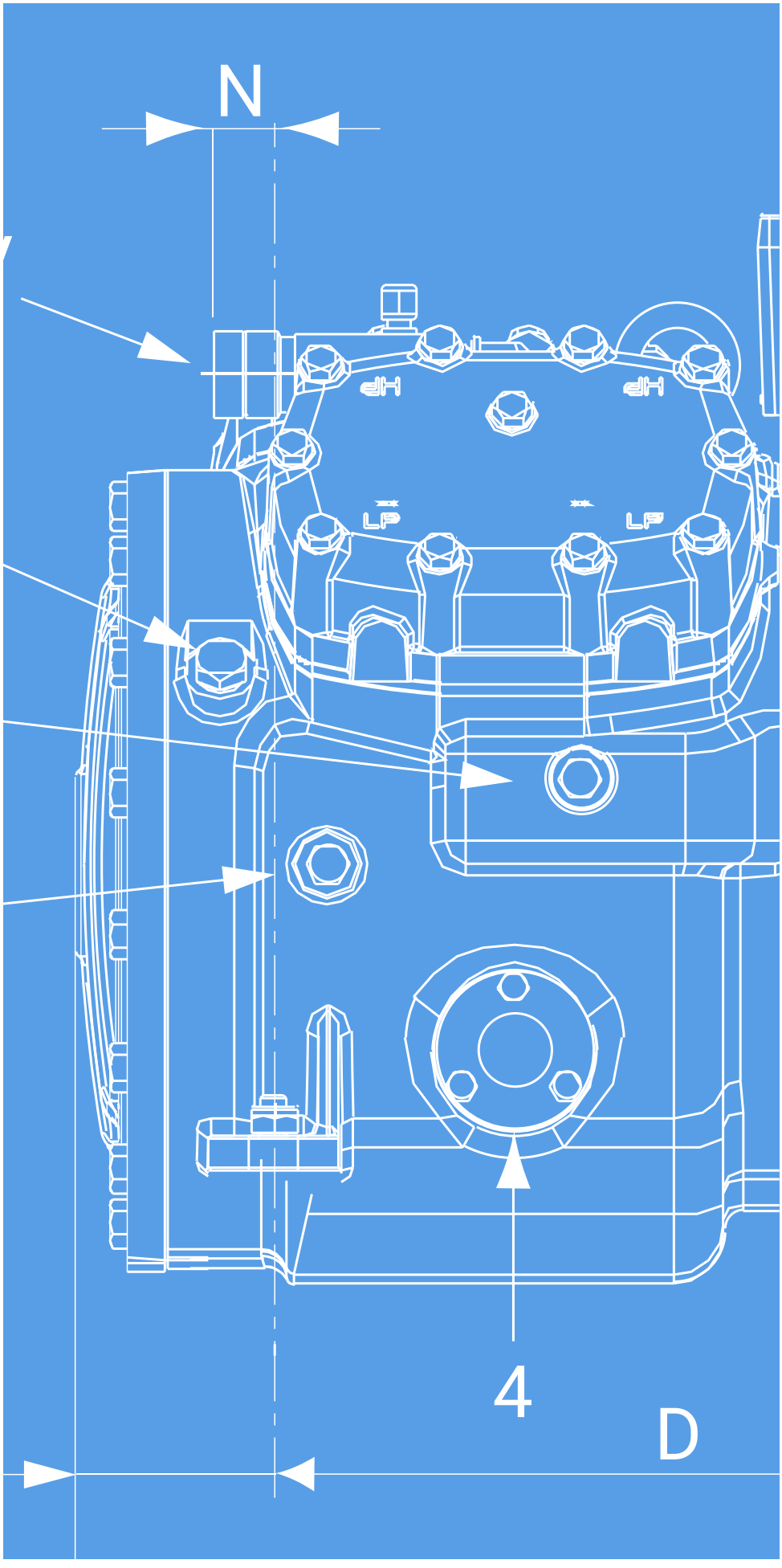
Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

■ По вопросам дополнительного охлаждения или снижения перегрева, или для получения данных о характеристиках конкретной модели компрессора воспользуйтесь программой подбора оборудования Frascold FSS3.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ И РАЗМЕРЫ

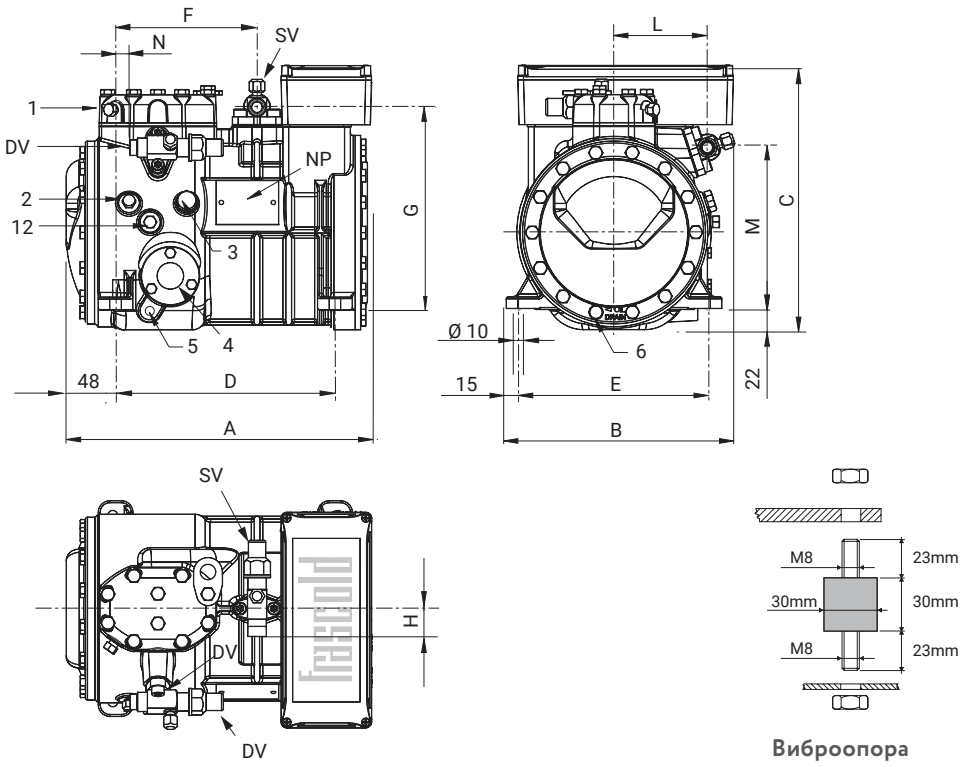
Поршневые компрессоры


N
HP
HP
LP
LP
4
D

Чертеж в масштабе

Серия A

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
A05-4Y	317	237	275	234	194	150	209	29	97	167	18	5/8''	15,8	1/2''	12,7	36
A05-5Y																
A07-5Y																
A07-6Y																
A1-6Y																
A1-7Y																
A1.5-7Y																
A1.5-8Y																



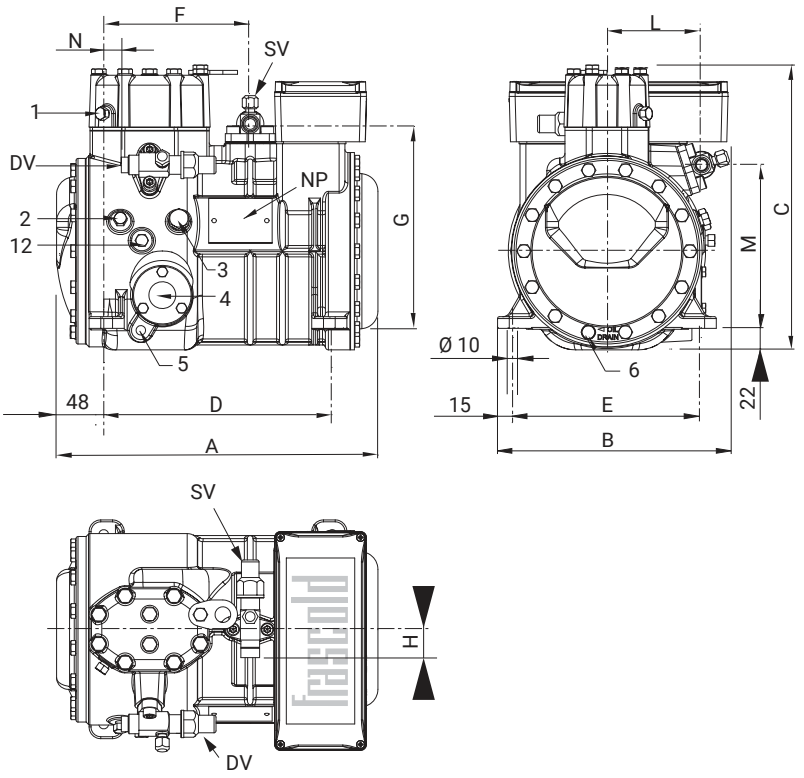
Виброопора

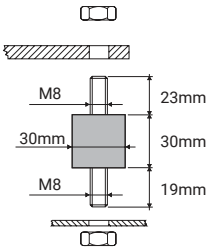
1	Заглушка высокого давления	1/8" NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8" NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4" GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M8 x 22
12	Пробка возврата масла	1/8" NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

Серия B

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
B1.5-9.1Y	329	237	292	234	194	150	209	29	97	167	18	5/8''	15,8	1/2''	12,7	38
B1.5-10.1Y																
B2-10.1Y	334	237	292	234	194	150	209	31	97	167	18	3/4''	19,0	5/8''	15,8	40





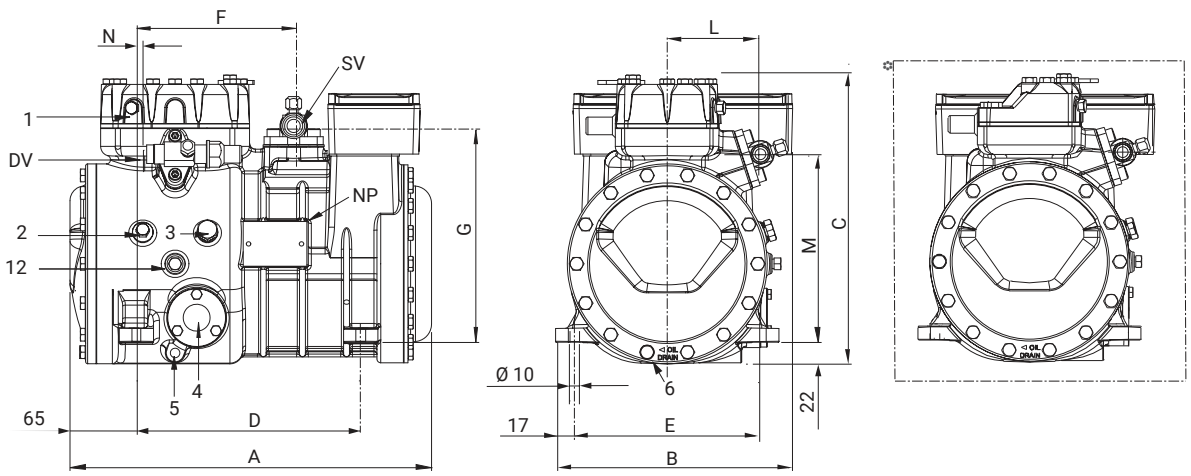
Виброопора

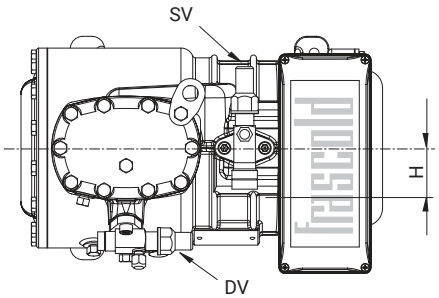
1	Заглушка высокого давления	1/8" NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8" NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4" GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M8 x 22
12	Пробка возврата масла	1/8" NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

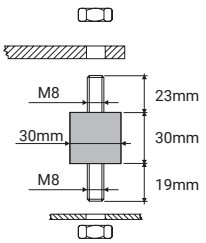
Чертеж в масштабе

Серия D

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
D2-11.1Y*	369	242	294	234	194	165	221	42	94	192	13	7/8''	22,2	5/8''	15,8	45
D2-13.1Y*	369	242	294	234	194	165	221	42	94	192	13	7/8''	22,2	5/8''	15,8	45
D3-13.1Y	374	242	317	234	194	165	225	53	94	192	13	1-1/8''	28,6	5/8''	15,8	49
D2-15.1Y*	369	242	294	234	194	165	221	42	94	192	13	7/8''	22,2	5/8''	15,8	45
D3-15.1	374	242	317	234	194	165	225	53	94	192	13	1-1/8''	28,6	5/8''	15,8	49
D3-16.1Y	374	242	317	234	194	165	225	53	94	192	13	1-1/8''	28,6	5/8''	15,8	49
D4-16.1Y	401	242	317	234	194	165	225	53	94	192	5	1-1/8''	28,6	3/4''	19,0	55
D3-18.1Y	374	242	317	234	194	165	225	53	94	192	13	1-1/8''	28,6	5/8''	15,8	55
D4-18.1Y	401	242	317	234	194	165	225	53	94	192	5	1-1/8''	28,6	3/4''	19,0	55
D3-19.1Y	374	242	317	234	194	165	225	53	94	192	13	1-1/8''	28,6	5/8''	15,8	49
D4-19.1Y	401	242	317	234	194	165	225	53	94	192	5	1-1/8''	28,6	3/4''	19,0	55







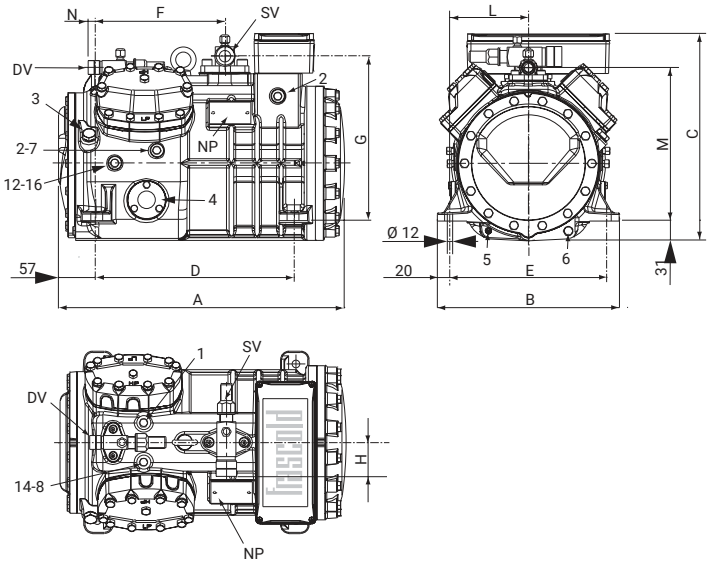
Виброопора

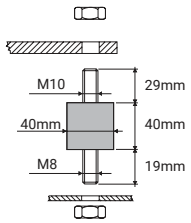
1	Заглушка высокого давления	1/8" NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8" NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4" GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M8 x 22
12	Пробка возврата масла	1/8" NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

Серия Q

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
Q4-20.1Y	449	286	325	312	246	203	258	53	123	239	12	1-1/8''	28,6	3/4''	19,0	74
Q4-21.1Y Q5-21.1Y Q4-24.1Y	449	286	325	312	246	203	258	53	123	239	12	1-1/8''	28,6	3/4''	19,0	79
Q5-24.1Y	449	286	325	312	246	203	258	53	123	239	17	1-1/8''	28,6	7/8''	22,2	79
Q4-25.1Y	449	286	325	312	246	203	258	53	123	239	17	1-1/8''	28,6	3/4''	19,0	77
Q5-25.1Y Q7-25.1Y	449	286	325	312	246	203	258	53	123	239	17	1-1/8''	28,6	7/8''	22,2	79
Q5-28.1Y	449	286	325	312	246	203	261	58	123	239	17	1-3/8''	35,0	7/8''	22,2	79
Q7-28.1Y Q5-33.1Y Q7-33.1Y	449	286	328	312	246	203	261	58	123	239	28	1-3/8''	35,0	1-1/8''	28,6	79
Q5-36.1Y Q7-36.1Y	449	286	328	312	246	203	261	58	123	239	28	1-3/8''	35,0	1-3/8''	28,6	79





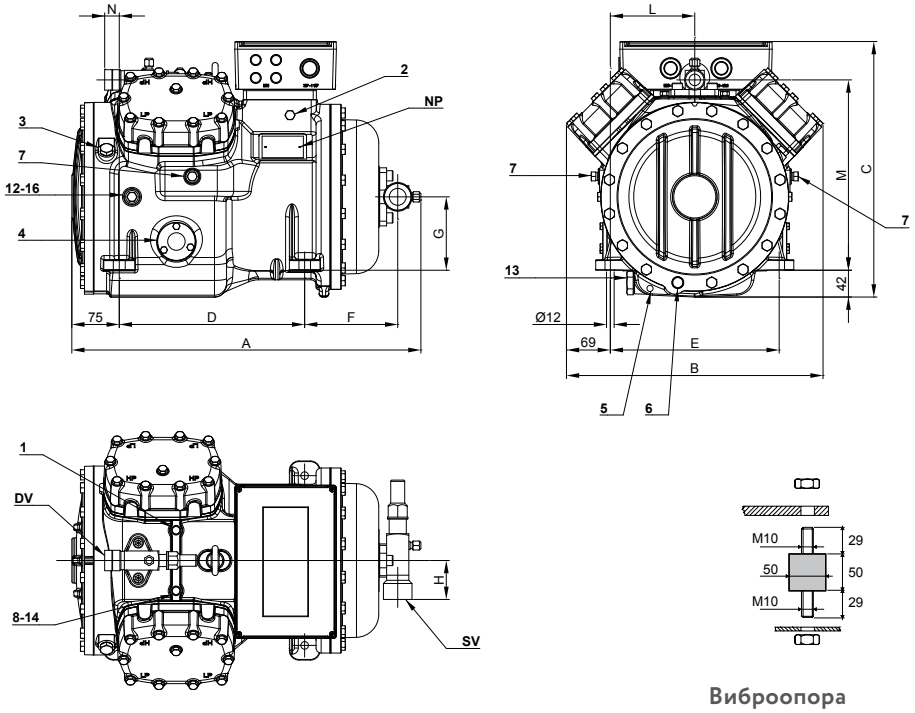
Виброопора

1	Заглушка высокого давления	1/8" NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8" NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4" GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M8 x 22
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/8" NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8" NPT
12	Пробка возврата масла	1/8" NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8" NPT
16	Заглушка давления в картере	1/8" NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

Серия S

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
S5-33Y	550	405	405	292	266	147	115	58	133	298	23	1-3/8''	35,0	1-1/8''	28,6	115
S7-33Y S8-42Y	550	405	405	292	266	147	115	58	133	298	23	1-3/8''	35,0	1-1/8''	28,6	117
S12-42Y S10-52Y	550	405	405	292	266	147	115	58	133	298	23	1-3/8''	35,0	1-1/8''	28,6	120
S15-52Y	550	405	405	292	266	147	115	61	133	298	23	1-5/8''	42,0	1-1/8''	28,6	126
S15-56Y	550	405	405	292	266	147	115	61	133	298	23	1-5/8''	42,0	1-1/8''	28,6	130
S20-56Y	550	405	405	292	266	147	115	61	133	298	23	1-5/8''	42,0	1-1/8''	28,6	132



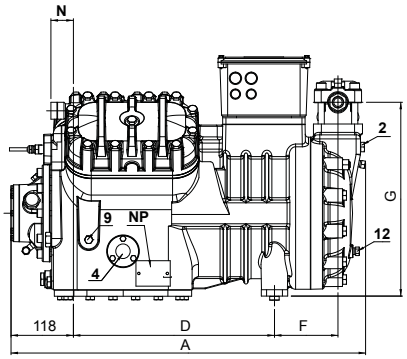
Виброопора

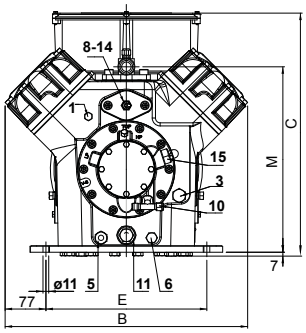
1	Заглушка высокого давления	1/8" NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8" NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4" GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M10 x 30
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/4" NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8" NPT
12	Пробка возврата масла	1/4" NPT
13	Магнитная пробка	1/2" GAS
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8" NPT
16	Заглушка давления в картере	1/4" NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

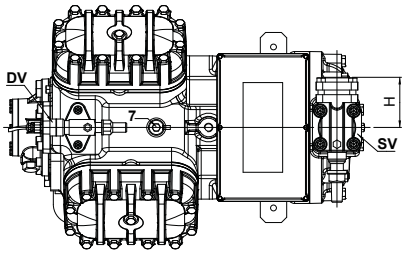
Чертеж в масштабе

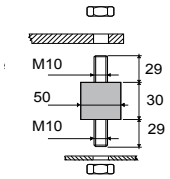
Серия V

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
V15-59Y	672	460	463	381	305	120	367	95	152	352	43	1-5/8''	42,0	1-1/8''	28,6	170
V20-59Y	672	460	463	381	305	120	367	95	152	352	43	1-5/8''	42,0	1-1/8''	28,6	174
V15-71Y	672	460	463	381	305	120	367	95	152	352	43	1-5/8''	42,0	1-1/8''	28,6	170
V25-71Y	703	460	463	381	305	133	389	130	152	352	48	2-1/8''	54,0	1-1/8''	35,0	184
V20-84Y	672	460	463	381	305	120	367	95	152	352	43	1-5/8''	42,0	1-1/8''	28,6	180
V30-84Y	703	460	463	381	305	133	389	130	152	352	48	2-1/8''	54,0	1-3/8''	35,0	187
V25-93Y	703	460	463	381	305	133	389	130	152	352	48	2-1/8''	54,0	1-3/8''	35,0	190
V32-93Y	743	460	463	381	305	158	389	130	152	352	48	2-1/8''	54,0	1-3/8''	35,0	192
V25-103Y	703	460	463	381	305	133	389	130	152	352	48	2-1/8''	54,0	1-3/8''	35,0	190
V35-103Y	743	460	463	381	305	158	389	130	152	352	48	2-1/8''	54,0	1-3/8''	35,0	192









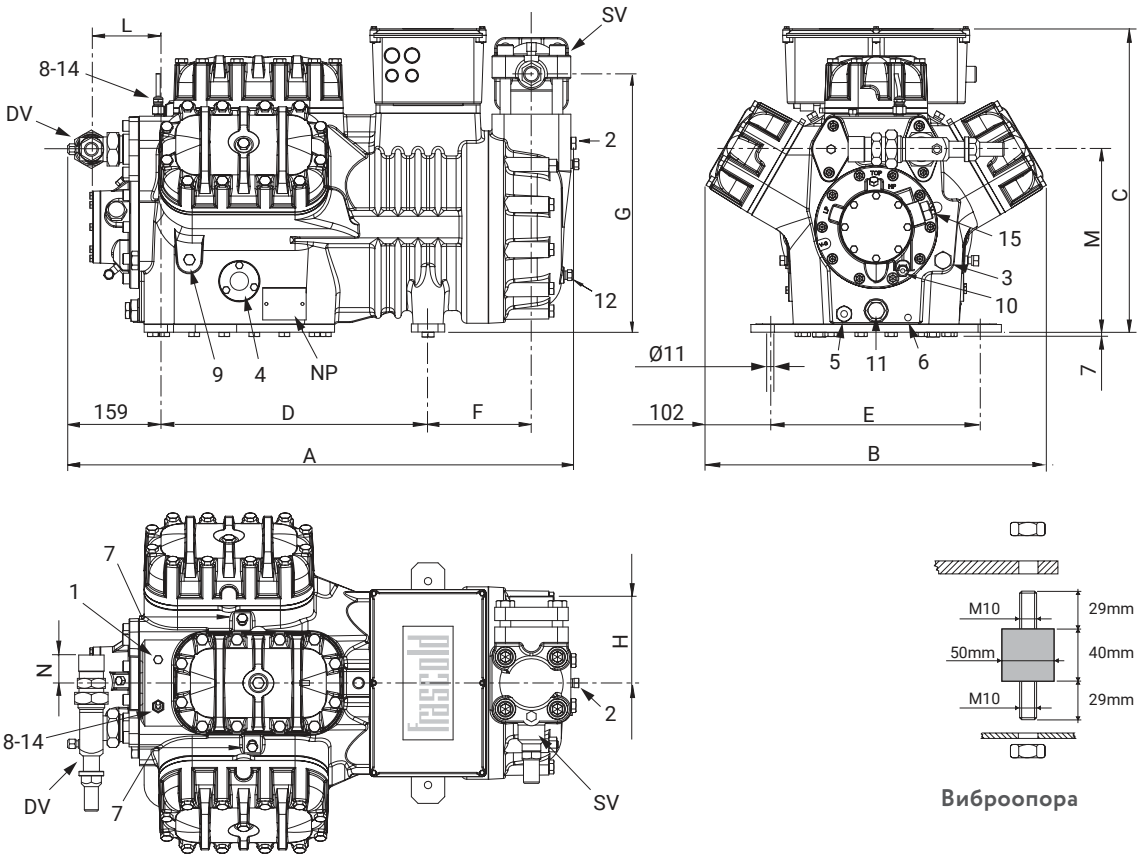
Виброопора

1	Заглушка высокого давления	1/8" NPT
2	Заглушка низкого давления	1/4" NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	3/8" GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	1/4" GAS
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/4" NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8" NPT
9	Соединение реле давления масла (низкого давления)	1/4" NPT
10	Подключение реле давления масла (HP)	1/4" SAE
11	Масляный фильтр	3/8" GAS
12	Пробка возврата масла	1/4" NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8" NPT
15	Подключение электронного реле давления масла	3/4" UNF
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

СЕРИЯ Z

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основание		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
Z25-106Y	765	509	457	381	305	155	386	130	123	274	42	2-1/8''	54,0	1-3/8''	35,0	220
Z35-106Y	806	509	457	381	305	180	386	130	123	274	42	2-1/8''	54,0	1-3/8''	35,0	223

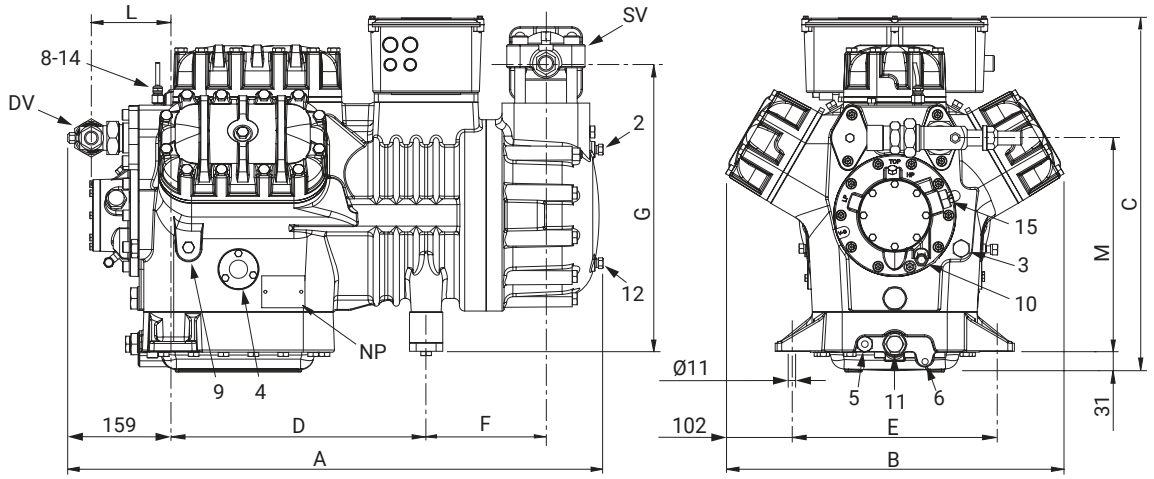


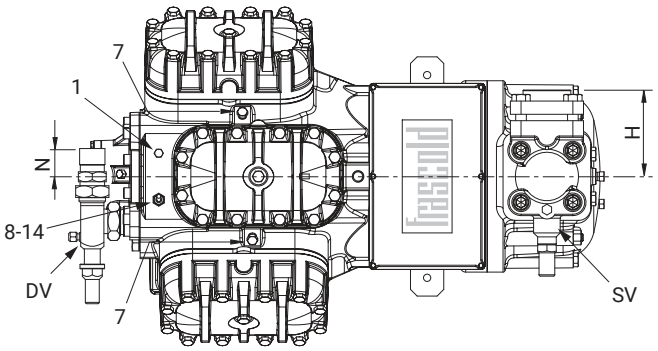
Виброопора

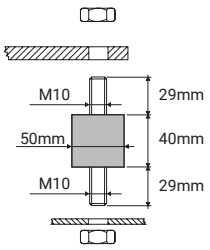
1	Заглушка высокого давления	1/8" NPT
2	Заглушка низкого давления	1/4" NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	3/8" GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	1/4" GAS
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/8" NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8" NPT
9	Соединение реле давления масла (низкого давления)	1/4" NPT
10	Подключение реле давления масла (HP)	1/4" SAE
11	Масляный фильтр	3/8" GAS
12	Пробка возврата масла	1/4" NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8" NPT
15	Подключение электронного реле давления масла	3/4" UNF
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе
СЕРИЯ Z

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основание		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
Z30-126Y	765	509	536	381	305	155	433	130	123	321	42	2-1/8''	54,0	1-3/8''	35,0	229
Z40-126Y	806	509	536	381	305	180	433	130	123	321	42	2-5/8''	67,0	1-3/8''	42,0	240







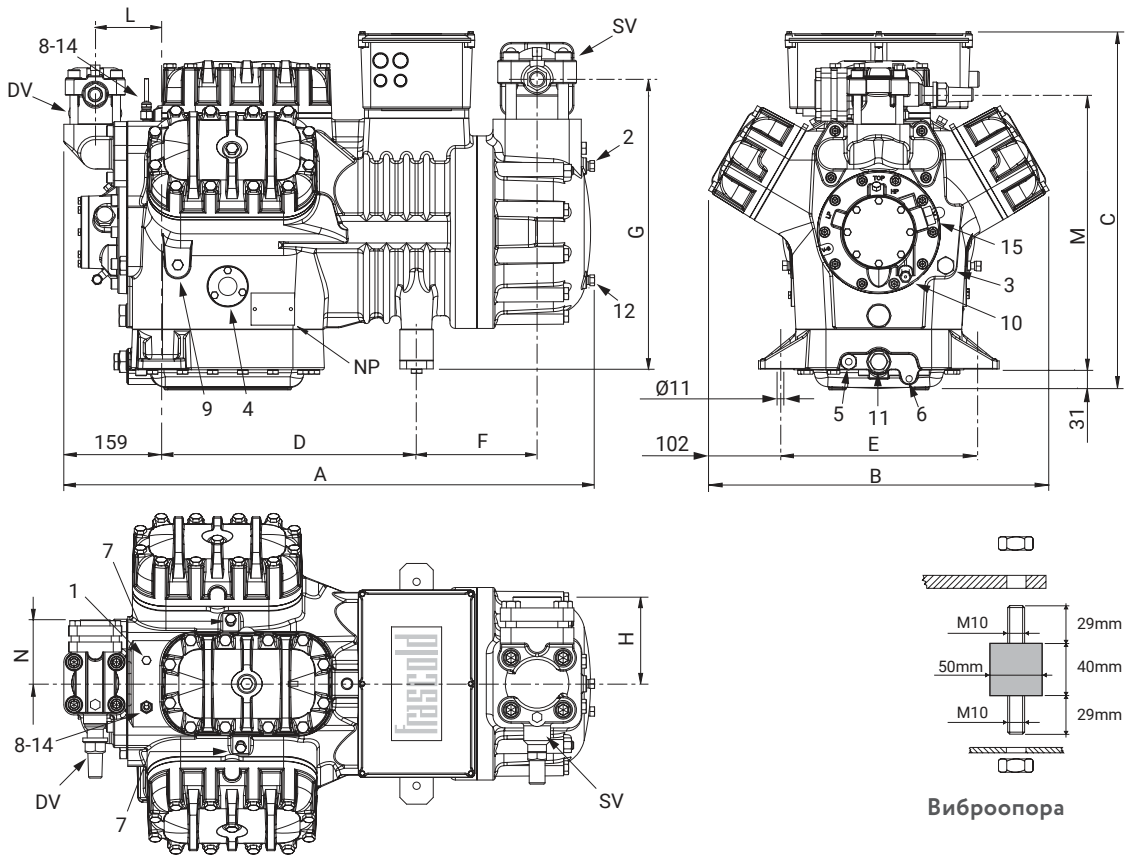
Виброопора

1	Заглушка высокого давления	1/8" NPT
2	Заглушка низкого давления	1/4" NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	3/8" GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	1/4" GAS
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/8" NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8" NPT
9	Соединение реле давления масла (низкого давления)	1/4" NPT
10	Подключение реле давления масла (HP)	1/4" SAE
11	Масляный фильтр	3/8" GAS
12	Пробка возврата масла	1/4" NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8" NPT
15	Подключение электронного реле давления масла	3/4" UNF
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

СЕРИЯ Z

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основание		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
Z40-140Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8''	67,0	1-5/8''	42,0	240
Z50-140Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8''	67,0	1-5/8''	42,0	244
Z40-154Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8''	67,0	1-5/8''	42,0	240
Z50-154Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8''	67,0	1-5/8''	42,0	244
Z40-168Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8''	67,0	1-5/8''	42,0	240
Z50-168Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8''	67,0	1-5/8''	42,0	244
Z50-185Y																



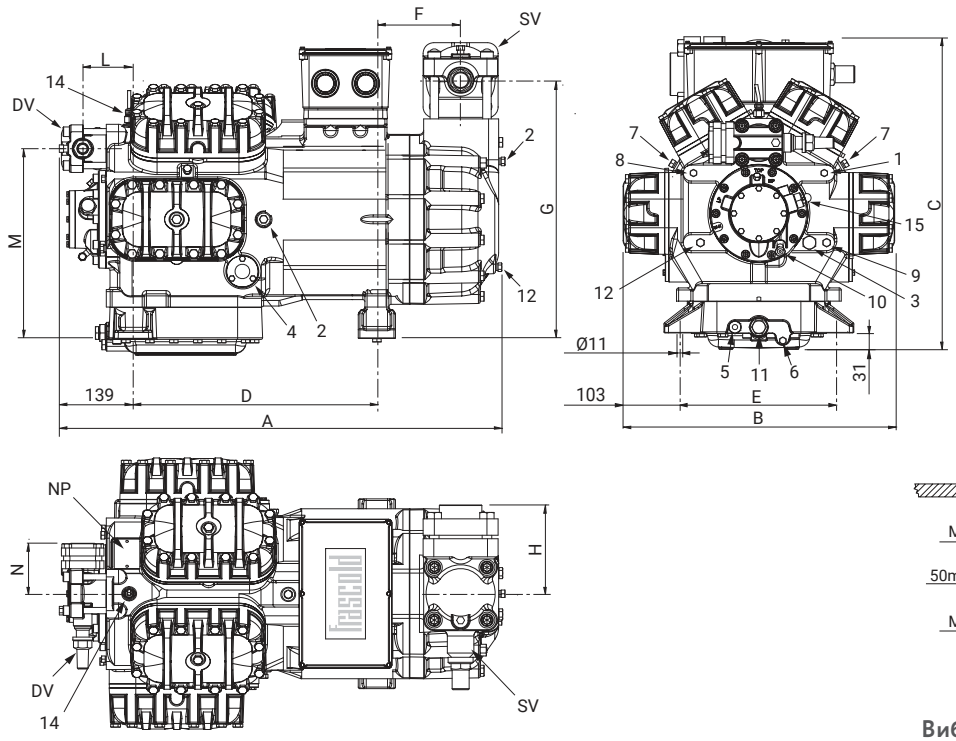
Виброопора

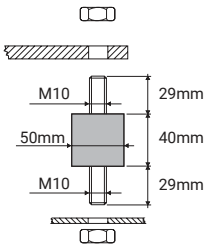
1	Заглушка высокого давления	1/8" NPT
2	Заглушка низкого давления	1/4" NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	3/8" GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	1/4" GAS
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/8" NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8" NPT
9	Соединение реле давления масла (низкого давления)	1/4" NPT
10	Подключение реле давления масла (HP)	1/4" SAE
11	Масляный фильтр	3/8" GAS
12	Пробка возврата масла	1/4" NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8" NPT
15	Подключение электронного реле давления масла	3/4" UNF
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

СЕРИЯ W

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основание		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
W40-168Y	838	511	588	458	305	158	486	160	95	358	95	2-5/8''	67,0	1-5/8''	42,0	299
W50-168Y	838	511	588	458	305	158	486	160	95	358	95	3-1/8''	79,4	1-5/8''	42,0	305
W50-187Y	838	511	588	458	305	158	486	160	95	358	95	3-1/8''	79,4	1-5/8''	42,0	311
W60-187Y	838	511	588	458	305	158	486	160	95	358	95	3-1/8''	79,4	1-5/8''	42,0	315
W60-206Y	838	511	588	458	305	158	486	160	95	358	95	3-1/8''	79,4	2-1/8''	54,0	320
W70-206Y	864	511	588	458	305	190	486	160	95	358	162	3-1/8''	79,4	2-1/8''	54,0	328
W70-228Y W75-228Y W75-240Y W80-240Y	864	519	588	458	305	190	486	160	95	358	162	3-1/8''	79,4	2-1/8''	54,0	328





Виброопора

1	Заглушка высокого давления	1/8" NPT
2	Заглушка низкого давления	1/4" NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	3/8" GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	1/4" GAS
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/8" NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8" NPT
9	Соединение реле давления масла (низкого давления)	1/4" NPT
10	Подключение реле давления масла (HP)	1/4" SAE
11	Масляный фильтр	3/8" GAS
12	Пробка возврата масла	1/4" NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8" NPT
15	Подключение электронного реле давления масла	3/4" UNF
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

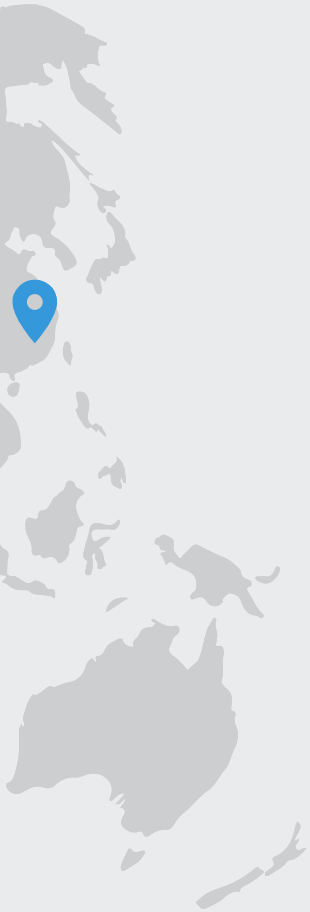
Примечания

Примечания

Примечания

Примечания

КОНТАКТЫ И ДОЧЕРНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ



Эл.почта: frascold@frascold.it
веб-сайт: www.frascold.it

Штаб-квартира Frascold

Frascold SpA Via B. Melzi 105
20027 Rescaldina (MI) Italy (Милан, Италия)
Тел.: +39 0331 742201. Факс: +39 0331 576102
mail: frascold@frascold.it - web:www.frascold.it

Компания Frascold China (KHP)

Компания "Frascold Refrigeration Co. Ltd"
Room 612, 6th Floor,
Jinqiao Life Hub, No.3611
Zhangyang Road, New Pudong District,
Shanghai, CHINA
www.frascold.net
тел.: +86 021 58650192
тел.: +86 021 58650180
факс: +86 021 58650180
frascold.china@frascold.net

Frascold India pvt ltd

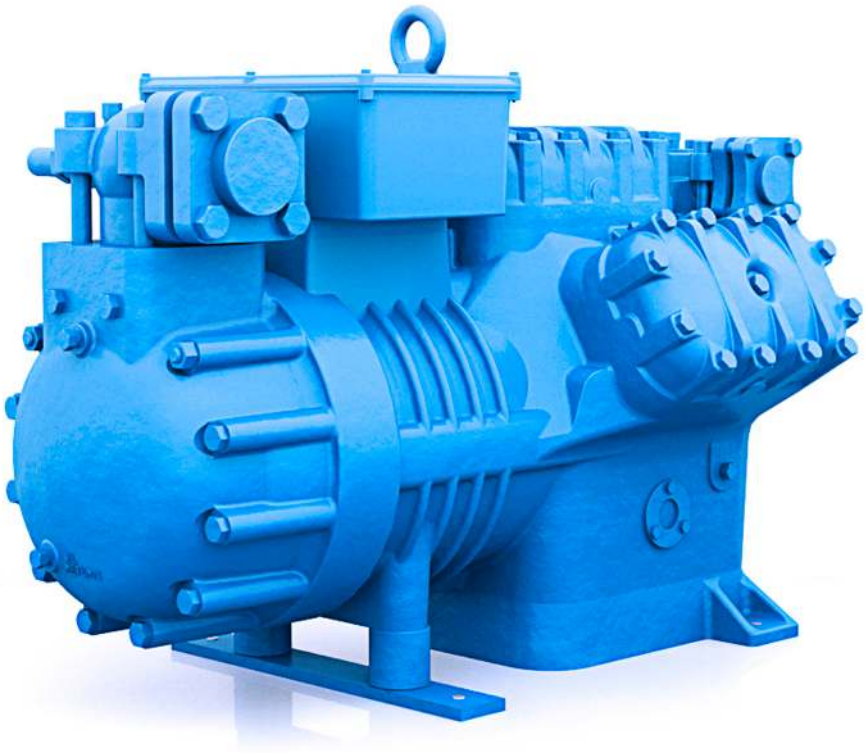
Компания Frascold India Pvt Ltd. (Индия)
A1/2/14/15, Gallops Industrial Park,
NH-8A, Sarkhej-Bavla Road, Rajoda,
Ahmedabad 382220 Gujarat, INDIA (Гуджарат, ИНДИЯ)
Тел.: +91 2717 685858,
sales@frascoldindia.com
www.frascoldindia.com

Frascold USA

5343 Bowden Road, Suite 2
Jacksonville, FL 32216
(Джексонвилл, Флорида)
Телефон: (855) 5475600
info@frascoldusa.com
www.frascoldusa.com

Frascold®
Blue is better

FCAT_100_20_00_RU
Февраль 2021 г.



Frascold®
Blue is better