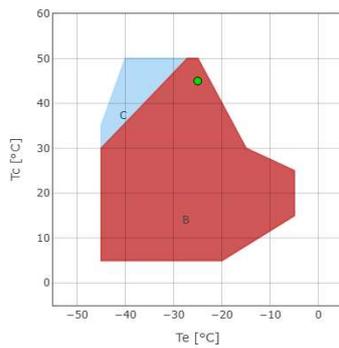




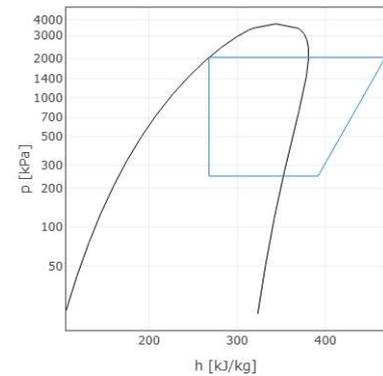
Рассчитать - H

Ввод

Модель	H392CS
Хладагент	R404A
Температура кипения	-25.0 °C
Температура конденсации	45.0 °C
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz
Регулятор производительности	100%



B = Стандартная область применения
C = Охлаждение вентилятором или макс. перегрев 20 K
• = Темп-ра точки росы





Расчет производительности

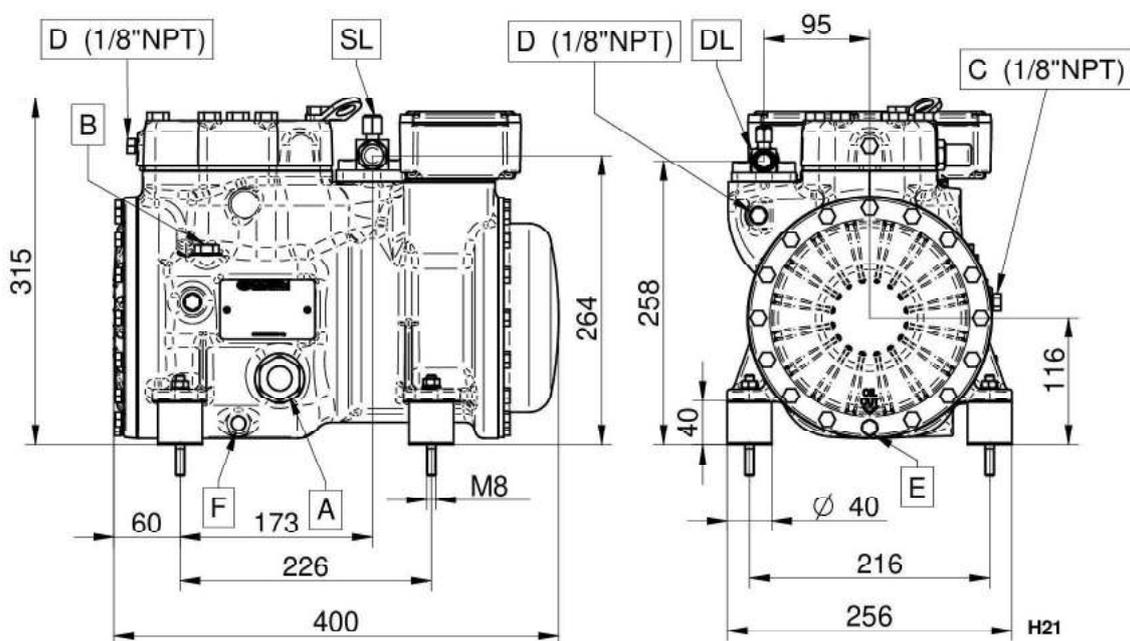
	Стандартные условия	Произв-ть испарителя	Произв-ть компрессора
Холодопроизв-ть	6250 W	6250 W	6250 W
Потребляемая мощность	4.17 kW	4.17 kW	4.17 kW
Произв-ть конденсатора	10.42 kW	10.42 kW	10.42 kW
Холод-ый коэф-т COP	1.50	1.50	1.50
Массовый расход	182.7 kg/h	182.7 kg/h	182.7 kg/h
Потребляемый эл. ток	10.9 A	10.9 A	10.9 A
температура нагнетания	111.8 °C	111.8 °C	111.8 °C
Макс. рабочий ток	11.3 A	11.3 A	11.3 A
Пусковой ток	54.0 A	54.0 A	54.0 A

Технические данные

Количество цилиндров	2.0	
Диаметр цилиндра	59.0	[mm]
Ход поршня	49.0	[mm]
Объемная произв-ть @ 50 Hz	23.31	[m ³ /h]
Объемная произв-ть @ 60 Hz	27.97	[m ³ /h]
Всасывающий клапан	28 s.	[mm]
Нагнетательный клапан	16 s.	[mm]
Заправка маслом	1.4	[L]
Вес нетто	56.0	[kg]



Габаритные размеры [mm]



A - Смотр. стекло по маслу

B - Заглушка (заправка маслом)

C - Заглушка (всасывание)

D - Заглушка (нагнетание)

E - Заглушка (слив масла)

F - ТЭН подогрева масла

DL - Вентиль (нагнетание)

SL - Вентиль (всасывание)



Конфигурация: Стандарт.поставка \ Доп.аксессуар

TE=Термисторная защита	Стандарт.поставка
REL=Электрон. модуль защиты эл.двигателя	Стандарт.поставка
CH=ТЭН подогрева картера	Доп.аксессуар
TCH=Терморегулируемый ТЭН подогрева картера	Доп.аксессуар
BF=Вент-р для охл-ния головки блока цилиндров	Доп.аксессуар
WH=Водяное охл-ние головки блока цилиндров	Доп.аксессуар
IP65=Клеммная коробка IP65	Стандарт.поставка
UL=UL утвержденных компрессора	Доп.аксессуар
CB=CB утвержденных компрессора	Доп.аксессуар
При работе с ГФУ хладагентами - заказывать компрессор с маслом POE. При работе с ГФХУ хладагентами - заказывать компрессор с минеральным маслом.	
HFC (POE 32) - HCFC (MIN 32)	Стандарт.поставка
При эксплуатации в области низких температур необходимо обеспечить внешнее охлаждение.	
Система DTC может снизить произв-ть до 10%. Это зависит от темп-р кипения, конденсации, всасывания и окруж. среды. Для получения доп. информации, обращайтесь в Технический отдел.	
Эл. двигатели, эксплуатирующиеся при не указанных выше эл. напряжениях, поставляются под заказ.	
220-240/3/50 (Δ) 380-420/3/50 (Υ)	Стандарт.поставка
265-290/3/60 (Δ) 440-480/3/60 (Υ)	Доп.аксессуар
475-525/3/50 570-630/3/60	Доп.аксессуар
200/3/50-60 (Δ)	Доп.аксессуар
208-230/3/60 (Δ) 360-400/3/60 (Υ)	Доп.аксессуар