



Модель :	SP2H090E	
Версия:	Refcomp V2.0.7	
Дата:	2025-09-30 14:24:06	
Входная величина		
Хладагент	R404A	
Ткипея	-8	°C
Тконденсации	45	°C
Давление испарителя	4.61	bar
Давление конденсатора	20.44	bar
Перегев	10	K
Переохл-е(в конденсаторе)	0	K
Производительности	100	%
Темп. жидк-ти (переохлад-ель)	0	K
Выходящее значение		
Холодопроизвод-сть:	14.8	[kW]
Потреб.мощность:	6.6	[kW]
COP:	2.26	[-]
Нагрузки конденсатора:	21.4	[kW]
Массов.расход хладагента:	518.3	[kg/h]
температура нагнетания:	71.4	[°C]
Объемная произв-сть :	28	[m3/h]
Ток :	11.48	[A]
Не снижена температура выхлопных газов:	71.4	[°C]
Технические данные		
Вес	91	[kg]
Тип Пуска	Прямой запуск(DOL)	
Мощность двигателя	Стандарт	
Привод	400/3/50	
Стартовый ток	97/169	[A]
Максимальный рабочий ток	35	[A]
низкое / высокое расчетное давление	19/30	[bar]
Число цилиндров	2	
Заправка масла	1.8	[dm3]
Диаметр патрубка нагнетания	22/ 7/8"	[mm/inch]
Диаметр патрубка на всасывании	28/1" 1/8	[mm/inch]
Пределы		

