

HGX66e/1540-4

Технические характеристики

Применение	Охлаждение и кондиционирование
Холодопроизв. компрессора	75,40 kW
Потребляемая мощность	31,00 kW
Потребляемый ток (400 V)	52,50 A
Массовый расход	0,630 kg/s
при следующих режимах работы:	
Хладагент	R404A, R507
T расчетная	T точки росы
Температура кипения	-8,0 °C
Температура конденсации	45,0 °C
Частота сети	50 Hz
Напряжение	400 V
Температура всас. газа	20 °C
Переохлаждение (вне конденсатора)	0 K
Число цилиндров / Ø цилиндра / ход поршня	6 / 75 mm / 58 mm
Объемная подача 50/60Гц (1450/1740 1/мин)	133,8 / 160,5 m ³ /h
Напряжение питания ¹⁾	380-420V Y/YY -3- 50Hz PW 440-480V Y/YY -3- 60Hz PW
Соотношение обмоток ЭД	50% / 50%
Макс. рабочий ток ²⁾	62,1 A
Макс. потребляемая мощность ²⁾	37,2 kW
Пусковой ток (с заблокированным ротором) ²⁾	170,0 / 275,0 A
Защита электродвигателя	INT69 G
Класс защиты: клем. коробка	IP 66
Вес	280 kg
Частотный диапазон ³⁾	25 - 60 Hz
Макс. допустимое избыточное давление (LP/HP) ⁴⁾	19 / 28 bar
Присоединение линии всасывания SV	54 mm - 2 1/8 "
Присоединение линии нагнетания DV	42 mm - 1 5/8 "
Смазка	Масляный насос
Тип масла для R134a, R404A, R407A/C/F, R448A, R449A, R450A, R513A	BOCKlub E55
Тип масла для R22	BOCKlub A46
Заправка масла	4,4 Ltr.
Подогреватель масла в картере	230 V - 1 - 50/60 Hz, 160 W
Габаритные размеры длина / ширина / высота	810 / 557 / 467 mm
Уровень звуковой мощности L _{WA} ⁵⁾	88 db(A) @ -35/+40 °C 83 db(A) @ -10/+45 °C
Уровень звукового давления L _{pA} ⁵⁾	75 db(A) @ -35/+40 °C 70 db(A) @ -10/+45 °C

HGX66e/1540-4

Технические характеристики

Применение	Охлаждение и кондиционирование
Холодопроизв. компрессора	92,80 kW
Потребляемая мощность	29,00 kW
Потребляемый ток (400 V)	49,50 A
Массовый расход	0,556 kg/s
при следующих режимах работы:	
Хладагент	R407C
T расчетная	T точки росы
Температура кипения	0,0 °C
Температура конденсации	45,0 °C
Частота сети	50 Hz
Напряжение	400 V
Температура всас. газа	20 °C
Переохлаждение (вне конденсатора)	0 K
Число цилиндров / Ø цилиндра / ход поршня	6 / 75 mm / 58 mm
Объемная подача 50/60Гц (1450/1740 1/мин)	133,8 / 160,5 m ³ /h
Напряжение питания ¹⁾	380-420V Y/YY -3- 50Hz PW 440-480V Y/YY -3- 60Hz PW
Соотношение обмоток ЭД	50% / 50%
Макс. рабочий ток ²⁾	62,1 A
Макс. потребляемая мощность ²⁾	37,2 kW
Пусковой ток (с заблокированным ротором) ²⁾	170,0 / 275,0 A
Защита электродвигателя	INT69 G
Класс защиты: клем. коробка	IP 66
Вес	280 kg
Частотный диапазон ³⁾	25 - 60 Hz
Макс. допустимое избыточное давление (LP/HP) ⁴⁾	19 / 28 bar
Присоединение линии всасывания SV	54 mm - 2 1/8 "
Присоединение линии нагнетания DV	42 mm - 1 5/8 "
Смазка	Масляный насос
Тип масла для R134a, R404A, R407A/C/F, R448A, R449A, R450A, R513A	BOCKlub E55
Тип масла для R22	BOCKlub A46
Заправка масла	4,4 Ltr.
Подогреватель масла в картере	230 V - 1 - 50/60 Hz, 160 W
Габаритные размеры длина / ширина / высота	810 / 557 / 467 mm
Уровень звуковой мощности L _{WA} ⁵⁾	88 db(A) @ -35/+40 °C 83 db(A) @ -10/+45 °C
Уровень звукового давления L _{pA} ⁵⁾	75 db(A) @ -35/+40 °C 70 db(A) @ -10/+45 °C

HGX66e/1540-4

Технические характеристики

Применение	Охлаждение и кондиционирование
Холодопроизв. компрессора	35,00 kW
Потребляемая мощность	20,80 kW
Потребляемый ток (400 V)	38,20 A
Массовый расход	0,283 kg/s
при следующих режимах работы:	
Хладагент	R404A, R507
T расчетная	T точки росы
Температура кипения	-25,0 °C
Температура конденсации	45,0 °C
Частота сети	50 Hz
Напряжение	400 V
Температура всас. газа	20 °C
Переохлаждение (вне конденсатора)	0 K
Число цилиндров / Ø цилиндра / ход поршня	6 / 75 mm / 58 mm
Объемная подача 50/60Гц (1450/1740 ¹ /мин)	133,8 / 160,5 m ³ /h
Напряжение питания ¹⁾	380-420V Y/YY -3- 50Hz PW 440-480V Y/YY -3- 60Hz PW
Соотношение обмоток ЭД	50% / 50%
Макс. рабочий ток ²⁾	62,1 A
Макс. потребляемая мощность ²⁾	37,2 kW
Пусковой ток (с заблокированным ротором) ²⁾	170,0 / 275,0 A
Защита электродвигателя	INT69 G
Класс защиты: клем. коробка	IP 66
Вес	280 kg
Частотный диапазон ³⁾	25 - 60 Hz
Макс. допустимое избыточное давление (LP/HP) ⁴⁾	19 / 28 bar
Присоединение линии всасывания SV	54 mm - 2 1/8 "
Присоединение линии нагнетания DV	42 mm - 1 5/8 "
Смазка	Масляный насос
Тип масла для R134a, R404A, R407A/C/F, R448A, R449A, R450A, R513A	BOCKlub E55
Тип масла для R22	BOCKlub A46
Заправка масла	4,4 Ltr.
Подогреватель масла в картере	230 V - 1 - 50/60 Hz, 160 W
Габаритные размеры длина / ширина / высота	810 / 557 / 467 mm
Уровень звуковой мощности L _{WA} ⁵⁾	88 db(A) @ -35/+40 °C 83 db(A) @ -10/+45 °C
Уровень звукового давления L _{pA} ⁵⁾	75 db(A) @ -35/+40 °C 70 db(A) @ -10/+45 °C

HGX66e/1540-4

Технические характеристики

Применение	Охлаждение и кондиционирование
Холодопроизв. компрессора	13,30 kW
Потребляемая мощность	11,80 kW
Потребляемый ток (400 V)	28,10 A
Массовый расход	0,106 kg/s
при следующих режимах работы:	
Хладагент	R404A, R507
T расчетная	T точки росы
Температура кипения	-40,0 °C
Температура конденсации	45,0 °C
Частота сети	50 Hz
Напряжение	400 V
Температура всас. газа	20 °C
Переохлаждение (вне конденсатора)	0 K
Число цилиндров / Ø цилиндра / ход поршня	6 / 75 mm / 58 mm
Объемная подача 50/60Гц (1450/1740 1/мин)	133,8 / 160,5 m ³ /h
Напряжение питания ¹⁾	380-420V Y/YY -3- 50Hz PW 440-480V Y/YY -3- 60Hz PW
Соотношение обмоток ЭД	50% / 50%
Макс. рабочий ток ²⁾	62,1 A
Макс. потребляемая мощность ²⁾	37,2 kW
Пусковой ток (с заблокированным ротором) ²⁾	170,0 / 275,0 A
Защита электродвигателя	INT69 G
Класс защиты: клем. коробка	IP 66
Вес	280 kg
Частотный диапазон ³⁾	25 - 60 Hz
Макс. допустимое избыточное давление (LP/HP) ⁴⁾	19 / 28 bar
Присоединение линии всасывания SV	54 mm - 2 1/8 "
Присоединение линии нагнетания DV	42 mm - 1 5/8 "
Смазка	Масляный насос
Тип масла для R134a, R404A, R407A/C/F, R448A, R449A, R450A, R513A	BOCKlub E55
Тип масла для R22	BOCKlub A46
Заправка масла	4,4 Ltr.
Подогреватель масла в картере	230 V - 1 - 50/60 Hz, 160 W
Габаритные размеры длина / ширина / высота	810 / 557 / 467 mm
Уровень звуковой мощности L _{WA} ⁵⁾	88 db(A) @ -35/+40 °C 83 db(A) @ -10/+45 °C
Уровень звукового давления L _{pA} ⁵⁾	75 db(A) @ -35/+40 °C 70 db(A) @ -10/+45 °C